



สทกรณออมทรัพย์กรมช่างอากาศ จำกัด

เลขที่ ๑ ถนนประดิพัทธ์ แขวงถนนนครไชยศรี เขตดุสิต กทม. ๑๐๓๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๔๓-๗๕๖๐ โทรสาร ๐-๒๒๔๓-๗๕๖๐ www.dae.rtaf.mi.th/sccl

เขียนที่.....

วันที่.....

เรื่อง ขอรับเงินสงเคราะห์กรณีสมาชิกประสบภัยพิบัติ

เรียน ผู้จัดการ สอ.ขอ.

ข้าพเจ้ากระผม/ดิฉัน.....สังกัด.....

สมาชิกหมายเลขทะเบียน.....มีความประสงค์ขอรับเงินสงเคราะห์ เนื่องจาก.....

ตั้งแต่วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยได้แนบเอกสารหลักฐานประกอบดังนี้

- ☐ หนังสือรับรองของทางราชการ
- ☐ สำเนาทะเบียนบ้าน ของตนเอง และเจ้าบ้าน
- ☐ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน/สำเนาบัตรข้าราชการ
- ☐ สำเนาทะเบียนสมรส
- ☐ เอกสารรายละเอียดความเสียหายของทรัพย์สิน
- ☐ ภาพถ่ายสภาพทรัพย์สินที่เสียหาย รวม.....ภาพ
- ☐ สำเนาหน้าบัญชีธนาคารทหารไทยธนชาติ
- ☐ อื่นๆ.....

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ)

(.....)



ผนวกแนบ

แบบฟอร์มข้อมูลและรายละเอียดความเสียหายของสมาชิก ผู้ประสบสาธารณภัย

ข้าพเจ้ากระผม/ดิฉัน..... ตำแหน่ง.....

สังกัด.....สมาชิกหมายเลขทะเบียน..... เบอร์โทรศัพท์.....

ที่อยู่.....

๑. จำนวนสมาชิกที่พักอาศัยในบ้านที่ประสบอุบัติเหตุ.....คน

๑.๑ ความสัมพันธ์.....

๑.๒ ความสัมพันธ์.....

๑.๓ ความสัมพันธ์.....

๑.๔ ความสัมพันธ์.....

๑.๕ ความสัมพันธ์.....

๒. รายละเอียดความเสียหายของทรัพย์สิน.....รายการ

๒.๑ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๒ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๓ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๔ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๕ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๖ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๗ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๘ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๙ ราคาประมาณ.....บาท

๒.๑๐ ราคาประมาณ.....บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น.....บาท

แผนที่บ้าน

หมายเหตุ.....

.....

.....