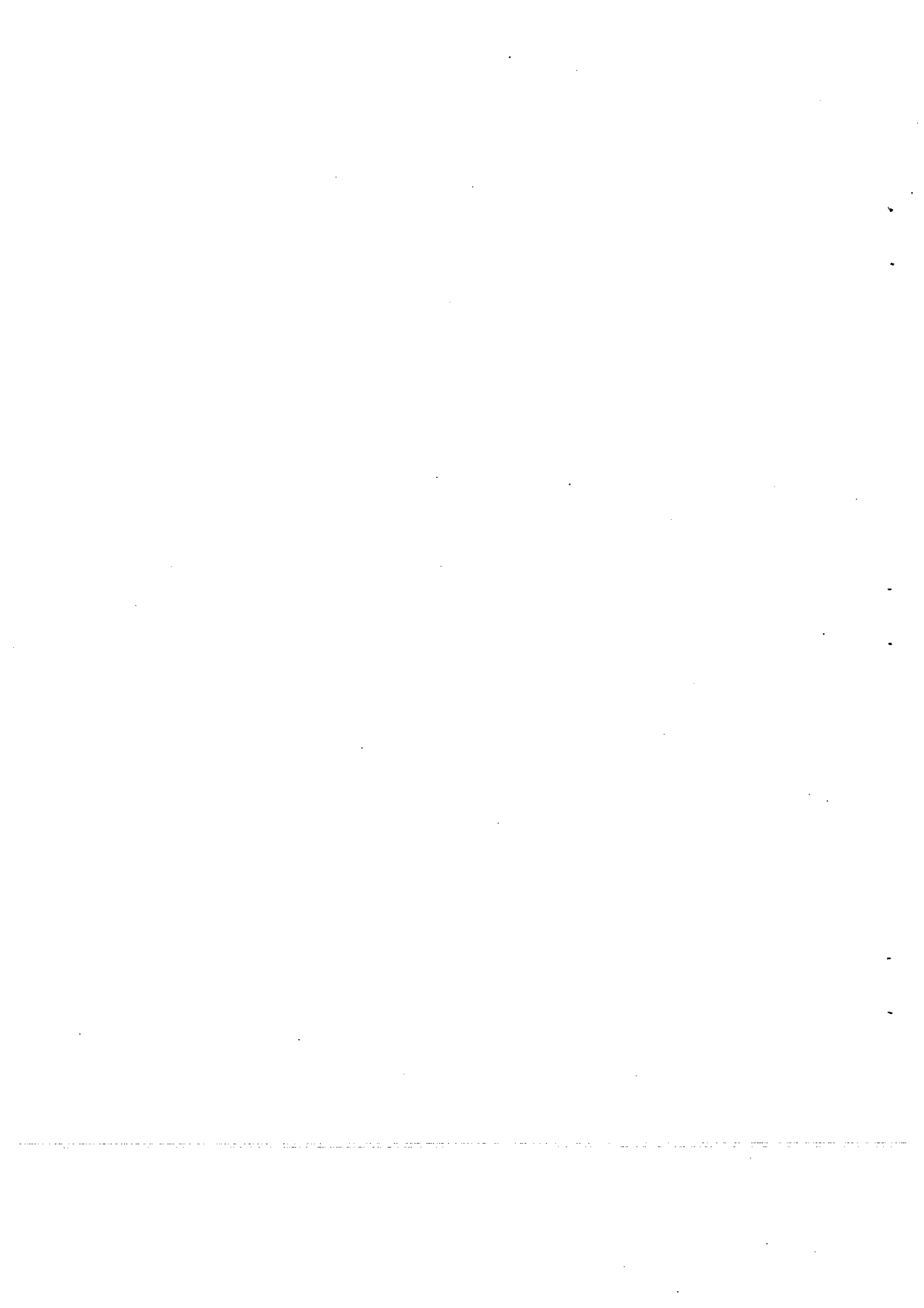




วิชา ระบบสละอากาศยาน



คำนำ

ระบบสละอากาศยาน เป็นระบบที่มีความจำเป็นที่จะต้องมีการติดตั้งบนอากาศยาน เนื่องจากจะช่วยให้ผู้ที่ปฏิบัติงานประจำอากาศยานได้มีโอกาสรอดชีวิตเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือยามที่อากาศยานใกล้อัปปางลง การศึกษาและทำความเข้าใจ ระบบการทำงานจึงเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อที่จะได้นำความรู้ที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือการซ่อมบำรุงระบบสละอากาศยาน รวมทั้ง จะทำให้ทราบถึงข้อควรระวังในการจัดเก็บ ติดตั้งหรือทำการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เพราะอุปกรณ์ของระบบฯ ส่วนใหญ่จะมีดินขั้วบรรจุอยู่ ซึ่งถ้าไม่ระมัดระวังจะทำให้เกิดการจุดและระเบิดขึ้นได้ เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต

เนื้อหาในเอกสารประกอบการบรรยายเล่มนี้ เป็นความรู้พื้นฐานของระบบสละอากาศยาน ทั้ง ๆ ไป ซึ่งอากาศยานแต่ละแบบจะมีระบบการทำงาน และอุปกรณ์คล้ายคลึงกัน จะแตกต่างกันเฉพาะรายละเอียดที่เพิ่มขึ้น ดังนั้น ถ้าจะต้องปฏิบัติงานหรือซ่อมบำรุงจะต้องศึกษาจากคู่มือของอากาศยานแบบนั้น ๆ ให้ละเอียด เพื่อให้เกิดความเข้าใจและนำมาซึ่งความปลอดภัยสูงสุด

ร.ร. เหล่าทหารช่างอากาศ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. ระบบสละอากาศยานแบบต่าง ๆ	1
2. อุปกรณ์ของระบบสละอากาศยาน	10
- อุปกรณ์อำนวยความสะดวก	10
- อุปกรณ์ที่ใช้แรงดันก๊าซทำงาน	11
- อุปกรณ์ควบคุมการกางร่ม	11
- ตัวจุดส่งก๊าซ	13
- ตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา	14
- ตัวเสริมความดัน	15
- ตัวขับเคลื่อน	16
- ตัวถอดประทุนครอบ	17
- ตัวดีดแก๊วแบบขับเคลื่อน	18
- ตัวดีดแก๊วแบบจรวด	19
- ตัวสลัดคนจากแก๊ว	20
- ตัวปลดกลไก	21
- เครื่องจับเท้าความเร็วและระยะสูง	22
3. การทำงานของระบบสละอากาศยานแบบแก๊วดีด	23
4. ภาคผนวกระบบสละอากาศยานเกี่ยวกับความปลอดภัย บรรณานุกรม	37 40



ระบบสละอากาศยานแบบต่าง ๆ

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ นทน. ช่างอากาศ ได้เข้าใจความแตกต่างและลักษณะการทำงาน of ระบบสละอากาศยานแบบต่าง ๆ ที่มีใช้อยู่ในกองทัพอากาศไทยและกองทัพอากาศสหรัฐ

บทนำ

เหตุผลของการประยุกต์ระบบสละอากาศยานก็เพื่อให้เจ้าหน้าที่ประจำอากาศยาน (นักบิน, ต้นหน, ผู้ควบคุมเรดาร์ฯ) ได้มีโอกาสเอาชีวิตรอดในยามฉุกเฉิน หรือในยามที่อากาศยานใกล้จะอัปปางลง ในสมัยก่อนกว่าเจ้าหน้าที่จะกระโดดหนีออกจากอากาศยานได้นั้น จะต้องปฏิบัติหลายอย่าง เช่น จะต้องบังคับอากาศยานให้หงายท้องเสียก่อนแล้วจึงเปิดประทุนทิ้งตัวโดดร่มลงมาหรืออาจจะต้องเปิดประตูฉุกเฉินหรือฝาคครอบ (HATCH) เพื่อกระโดดออกลงมาทางด้านข้าง จึงเห็นได้ว่าโอกาสที่จะมีชีวิตรอดนั้นน้อยเต็มที การที่มีระบบสละอากาศยานที่ทันสมัยจึงเป็นสิ่งสำคัญในการบำรุงขวัญแก่เจ้าหน้าที่ประจำอากาศยาน จากความสำคัญดังกล่าวมาแล้วนั้น ระบบสละอากาศยานจึงได้ถูกพัฒนาให้ทันสมัยขึ้นเรื่อยๆ ตลอดระยะเวลา 20 ปี ที่ผ่านมา โดยเริ่มต้นจากเก้าอี้ติดแบบธรรมดามาเป็นแบบพิเศษซึ่งขับเคลื่อนโดยแรงขับส่งจากจรวด ทำให้เจ้าหน้าที่มีโอกาสเอาชีวิตรอด ไม่ว่าจะอากาศยานจะบินอยู่ในระยะต่ำหรือความเร็วต่ำขนาดไหนก็ตามจนสามารถกล่าวได้ว่า ระบบสละอากาศยานในสมัยนี้มีขีดความสามารถที่จะติดออกถึงแม้ว่าระยะสูง และความเร็วเป็นศูนย์ (ZERO – ZERO CAPABILITY)

ระบบสละอากาศยานชนิดต่าง ๆ

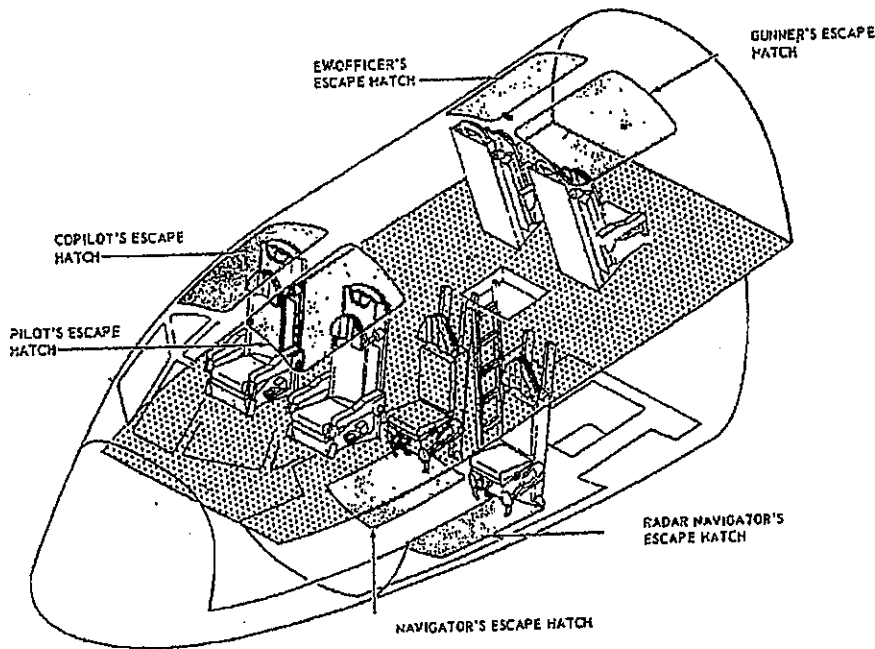
ในปัจจุบันระบบสละอากาศยานจะมีลักษณะการทำงานแตกต่างกันออกไป ขึ้นอยู่กับแบบของอากาศยาน ซึ่งพอจะสรุปได้ดังนี้

- แบบเก้าอี้ติด
- ซึ่งสามารถแบ่งย่อยออกเป็น
 - เก้าอี้ติดแบบธรรมดา
 - เก้าอี้ติดแบบพิเศษ
 - เก้าอี้ติดแบบนั่งคู่
- แบบกระเปาะหุ้มติด (ESCAPE CAPSULE EGRESS SYSTEM)
- แบบห้องนั่งหุ้มติด (ESCAPE MODULE EGRESS SYSTEM)

1. ระบบสละอากาศยานแบบเก้าอี้ดีด (EJECTION SEATS)

ระบบสละอากาศยานแบบนี้สามารถแบ่งย่อยออกเป็น 3 แบบ ตามความแตกต่างของการทำงานของแต่ละระบบ คือ แบบธรรมดา แบบพิเศษ และแบบนั่งคู่

1.1 เก้าอี้แบบธรรมดา (BASIC EJECTION SEAT) เก้าอี้ดีดแบบนี้อาจจะเป็นเก้าอี้ดีดขึ้น (UPWARD EJECTION SEAT) หรือแบบดีดลง (DOWNWARD EJECTION SEAT) ตามรูป 1 - 1 ลำดับการทำงานของเก้าอี้ดีดแบบนี้จะเป็นไปอย่างอัตโนมัติ เพื่อเปิดให้เจ้าหน้าที่ได้มีโอกาสเอาชีวิตรอดได้มากขึ้น เก้าอี้ดีดแบบธรรมดามักจะมีจุดซ่อนอยู่ตรงที่ใช้ตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULT) แบบขับเคลื่อนธรรมดา คือ บรรจุกระเปาะดินขับอยู่เพียงกระเปาะเดียว ดังนั้นจึงไม่มีแรงขับเพียงพอที่จะขับเก้าอี้ให้ขึ้นไปเป็นระยะสูง ๆ ได้ เป็นเพียงแต่ขับดันให้เจ้าหน้าที่ออกไปพ้นจากลำตัวอากาศยานได้อย่างปลอดภัยเท่านั้น ซึ่งถ้าดีดเก้าอี้ในระยะที่ต่ำแล้วจะไม่ปลอดภัยเพราะร่มอาจจะกางไม่ทัน อย่างไรก็ตาม เก้าอี้ดีดแบบนี้ก็ให้ประสิทธิภาพสูงพอสมควรเป็นระบบที่ไม่ยุ่งยากสะดวกต่อการซ่อมบำรุง และค่าใช้จ่ายถูกกว่าชนิดอื่น



รูปที่ 1 - 1 เก้าอี้ดีดแบบธรรมดา

(ตามรูปจะเป็นทั้งดีดขึ้นด้านบนและแบบดีดลงล่าง, นักบิน, นักบินผู้ช่วย, นายทหารอิเล็กทรอนิกส์, นายทหารประจำปืน ทั้ง 4 คนนี้ดีดขึ้นบน ส่วนต้นหนทั้ง 2 คน ดีดลงล่าง)

1.2 เก้าอี้แบบพิเศษ (ADVANCED EJECTION SEAT) เก้าอี้ดีดแบบนี้ได้พัฒนามาจากเก้าอี้ดีดแบบธรรมดา โดยศึกษาข้อบกพร่องแล้วทำการแก้ไขให้ดีขึ้น จึงทำให้มีความแตกต่างจากแบบธรรมดา ดังนี้ คือ

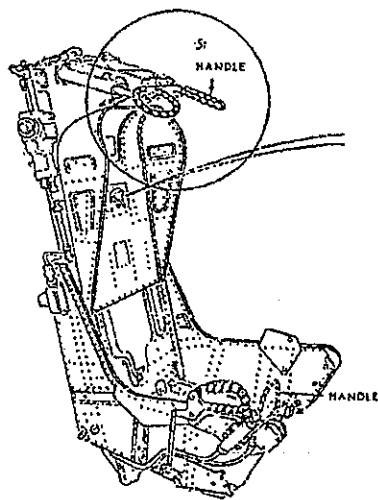
ตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULT) จะมีกระเปาะดินขับ 3 กระเปาะด้วยกัน ทำให้มีแรงขับสูง สามารถดีดเก้าอี้ออกแล้วขับส่งขึ้นไปเป็นระยะสูงได้ จึงมีความปลอดภัยมากขึ้นถึงแม้ว่าจะดีดออกในระยะต่ำ

จะมีห่วงดึงบังคับติดตั้งอยู่เหนือศีรษะของเจ้าหน้าที่เมื่อดึงห่วงลงมา จะมีม่านออกมาป้องกันศีรษะและหน้าของเจ้าหน้าที่มิให้รับอันตราย

จะมีร่มสำหรับไว้กางให้เก้าอี้โดยเฉพาะ เพื่อบังคับให้เก้าอี้อยู่ในลักษณะที่ทรงตัวในแนวตั้งเสียก่อน จนกว่าเก้าอี้จะตกมาในระยะสูงที่ปลอดภัย ก็จะดีดให้ผู้นั่งออกจากเก้าอี้ซึ่งต่อจากนั้นร่มของแต่ละบุคคลก็จะกางออกตามปกติ

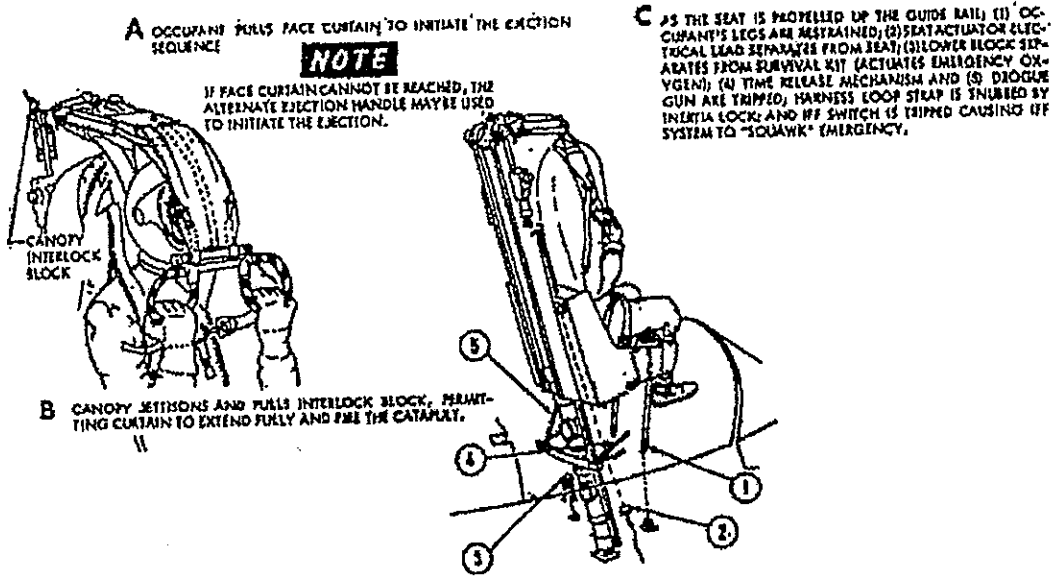
มี TIME RELEASE MECHANISM ซึ่งเป็นกลไกสำหรับดีดให้เจ้าหน้าที่กระเด็นออกจากที่นั่งหลังจากที่นั่งได้ตกลงมาในระยะที่ปลอดภัยสำหรับที่จะให้ร่มของเจ้าหน้าที่กางออก

เก้าอี้ดีดแบบนี้ จึงให้ความปลอดภัยสูงไม่ว่าจะดีดออกจากอากาศยานที่เพดานบินต่ำหรือความเร็วต่ำก็ตาม

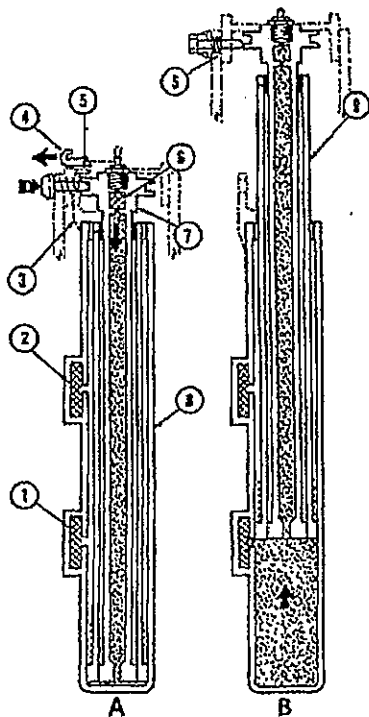


รูปที่ 1 - 2 เก้าอี้ดีดแบบพิเศษ

(ซึ่งแสดงให้เห็นห่วงที่ใช้ดึง คือ หมายเลข 5 ห่วงจะถูกดึง เมื่อต้องการให้เก้าอี้ดีดออก)

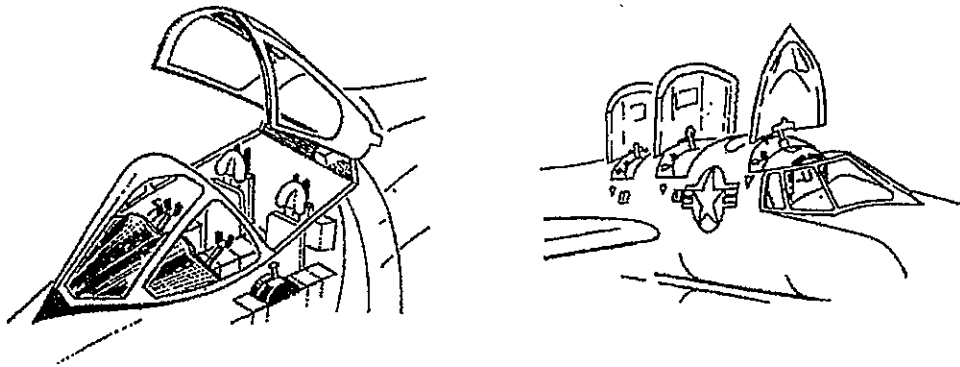


รูปที่ 1-3 แก้อัดแบบพิเศษ
(แสดงให้เห็นว่าเมื่อห่วงถูกดึงจะมีมันออกมาปิดป้องกันหน้าและศีรษะ)



รูปที่ 1-4 ตัวติดแก้อัด (CATAPULT)
ของแก้อัดแบบพิเศษ (แสดงให้เห็นว่า มีกระเปาะ
ดินขั้บอยู่ 3 กระเปาะด้วยกัน คือ หมายเลข 6
หมายเลข 2 และหมายเลข 1)

1.3 เก้าอี้ดีดแบบนั่งคู่ (DUAL EJECTION SEAT) เก้าอี้ดีดแบบนี้อาจจะนั่งคู่แบบนั่งข้างกัน (SIDE - BY - SIDE) หรือเป็นแบบนั่งหน้าหลัง (TANDEM) ถ้าเป็นแบบนั่งหน้าหลังจะต้องมีการจัดลำดับการดีด คือ จะให้คนนั่งหลังดีดขึ้นก่อน ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้คนนั่งหลังต้องถูกก๊าซร้อนที่ขับออกจากจรวด (เนื่องจากเก้าอี้ดีดแบบนี้จะใช้ตัวดีดเก้าอี้แบบจรวด) แต่ถ้าเป็นแบบนั่งข้างกันไม่ต้องมีการจัดลำดับการดีดใครจะดีดก่อนก็ได้ การจัดลำดับให้ดีดก่อนหลังนั้นควบคุมโดยตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (TIME - DELAY INITIATOR)

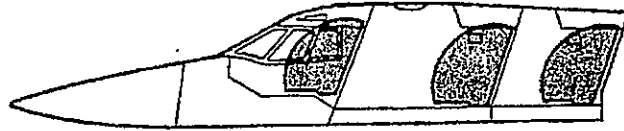


รูปที่ 1-5 การจัดเก้าอี้ดีดแบบนั่งคู่

(รูปทางด้านซ้ายเป็นแบบนั่งข้างกัน ส่วนทางด้านขวาเป็นแบบนั่งหน้าหลัง)

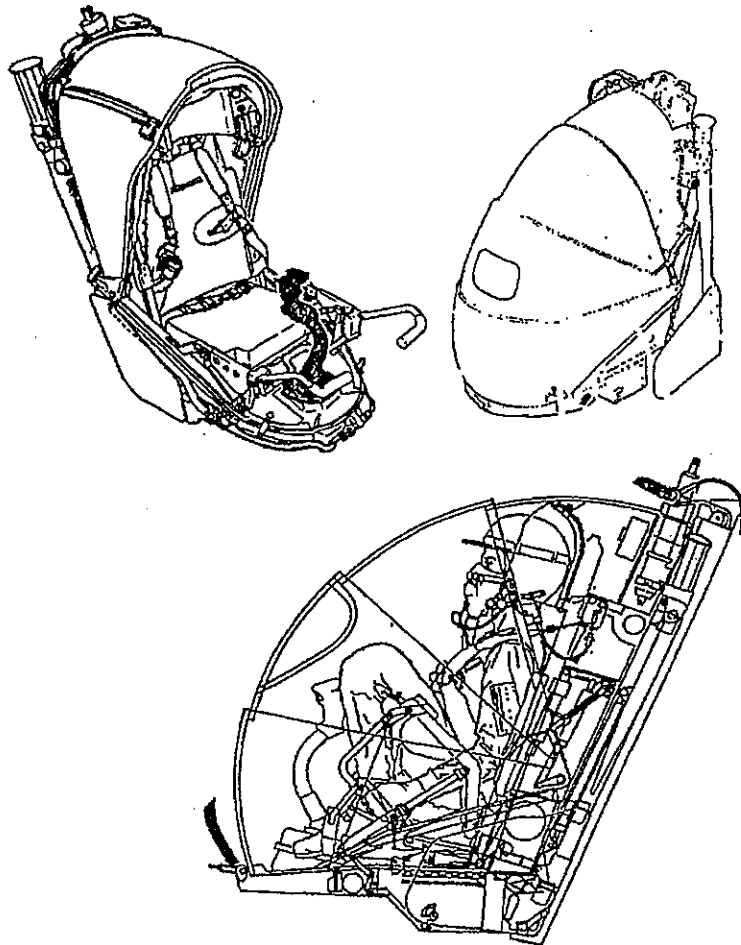
2. ระบบสละอากาศยานแบบกระเปาะหุ้มดีด (ESCAPE CAPSULE EGRESS SYSTEM)

ในระบบนี้เจ้าหน้าที่จะถูกดีดออกไปพร้อมกับกระเปาะหุ้มซึ่งทำหน้าที่เสมือนหนึ่งเป็นเกราะป้องกันภัย ภายในกระเปาะหุ้มจะมีอุปกรณ์สำหรับยังชีพไว้เพียงพอและตัวกระเปาะเองยังทำหน้าที่ป้องกันมิให้เจ้าหน้าที่ได้รับอันตรายขณะที่กระโดดจากอากาศยานลงสู่พื้นดินหรือจะลงสู่ - พื้นน้ำก็ตาม ระบบนี้ติดตั้งกับ บ. B - 58 ของ ทอ. สหรัฐ ซึ่งเป็น บ. ที่ระเบิดความเร็วเหนือเสียงขนาดกลางมี 3 ที่นั่ง (รูปที่ 1 - 5) ใน ทอ. ไทยยังไม่มีติดตั้ง จากรูปที่ 1 - 6 จะเห็นได้ว่าทั้ง 3 ที่นั่งจะมีกระเปาะหุ้ม (CAPSULE) ของตัวเองโดยเฉพาะและกระเปาะหุ้มทั้ง 3 จะมีลักษณะเกือบเหมือนกัน ยกเว้นกระเปาะของนักบินจะมีคันบังคับติดอยู่ด้วยและมีช่องหน้าต่างกว้างกว่าเพื่อให้นักบินสามารถอ่านเครื่องวัดบนแผงได้



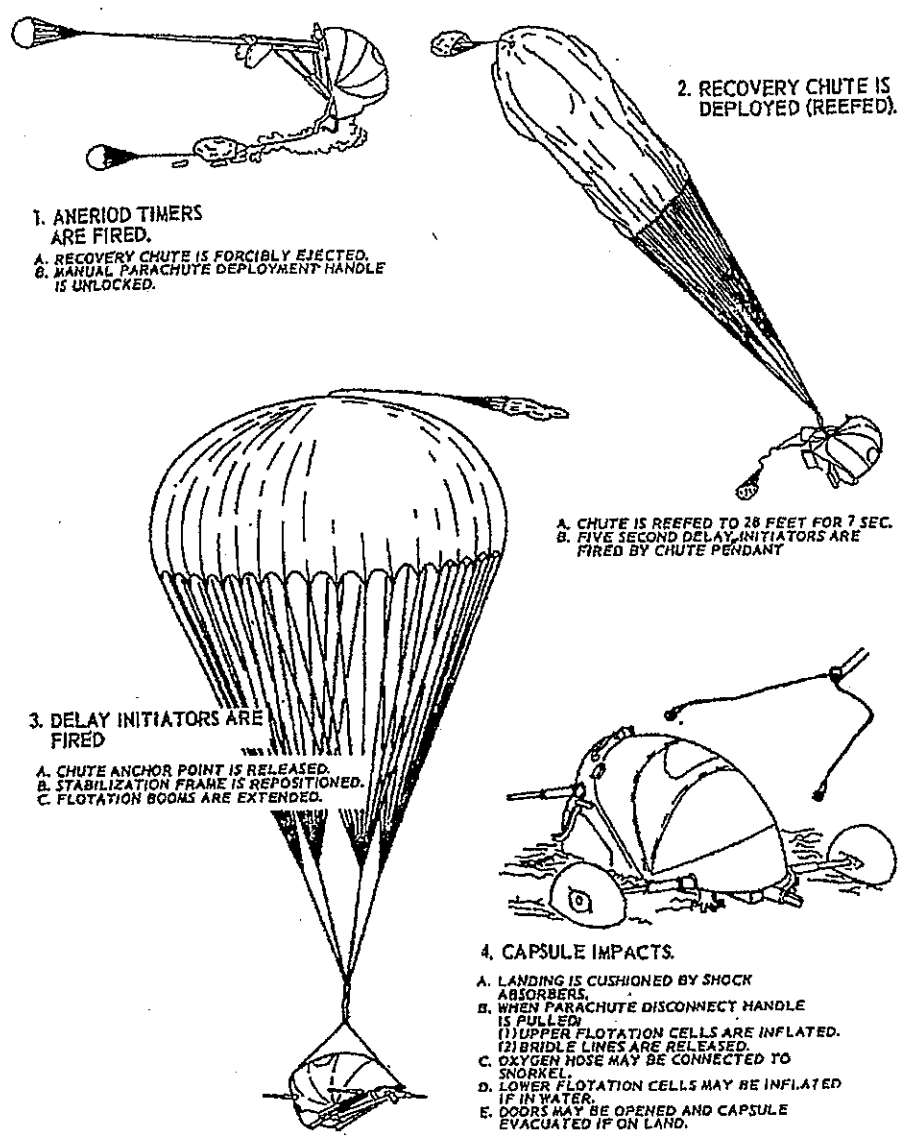
รูปที่ 1-6 กระเปาะหุ้มติด

(แต่ละที่นั่งจะมีกระเปาะหุ้มอยู่เฉพาะแต่กระเปาะหุ้มของนักบินซึ่งอยู่หน้าสุด
จะมีช่องทางกว้างและเอนไปทางหลังมากกว่าเล็กน้อย)



รูปที่ 1-7 กระเปาะหุ้มติด

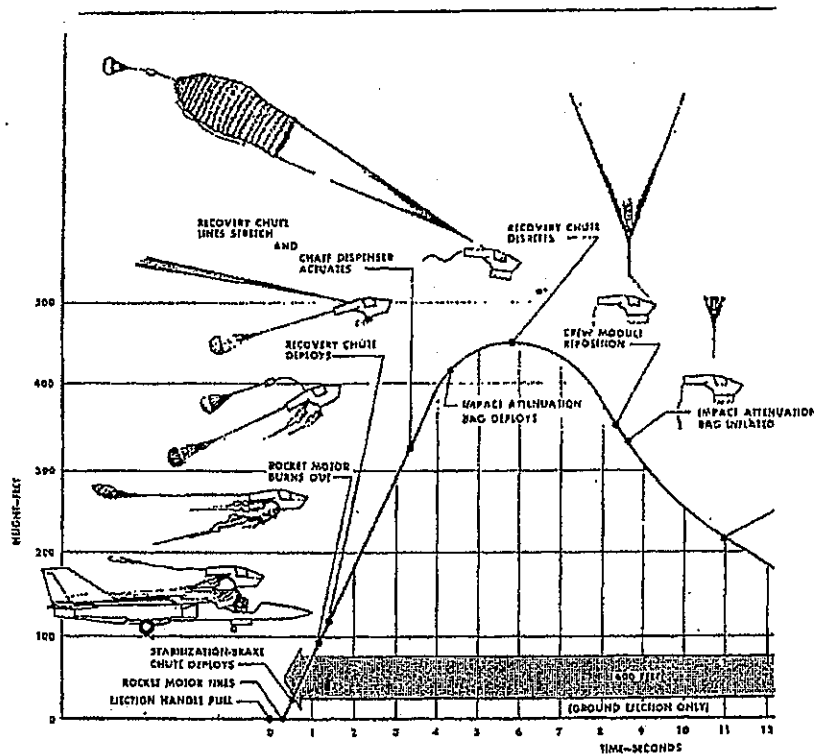
(เป็นกระเปาะหุ้มของนักบินแสดงให้เห็นทั้งรูปที่กระเปาะหุ้มเปิดอยู่,
กระเปาะหุ้มปิดและรูปทางด้านข้างซึ่งมีนักบินนั่งอยู่ใน)



รูปที่ 1 - 8 การกลับตัวของกระเปาะหุ้มในขณะที่ถูกดีดออกจากอากาศยาน (การทำงานของระบบกระเปาะหุ้มดีด จะมี 3 จังหวะ คือ จังหวะเตรียมดีด (PRE EJECTION) จังหวะดีดออก (EJECTION) และจังหวะกลับตัวของกระเปาะหุ้ม (CAPSULE RECOVERY) ในรูปแสดงให้เห็นการกลับตัวของกระเปาะหุ้มหลังจากดีดออกจากอากาศยาน ซึ่งการกลับตัวถูกควบคุมโดย ANERIOD TIMER ซึ่งบังคับให้ร่มดีดกระเปาะหุ้มกลับตัวตามความสูงในขณะที่ถูกดีดออก ขึ้นอยู่ว่าถูกดีดออกที่ระยะสูงกว่า 15000 ฟุต หรือต่ำกว่า 15000 ฟุต)

3. ระบบสละอากาศยานแบบห้องนั่งหุ้มติด (ESCAPE MODULE EGRESS SYSTEM)

ห้องนั่งหุ้มติดของระบบสละอากาศยานแบบนี้จะเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างอากาศยานใน ยามปกติ แต่ในขณะที่เจ้าหน้าที่ต้องการสละอากาศยาน ห้องนั่งหุ้ม (MODULE) ซึ่งจะหุ้มรวมทั้งห้องนักบิน และเจ้าหน้าที่จะถูกติดตั้งแยกตัวออกจากยานแม่ ดังนั้นในขณะที่ห้องนั่งหุ้มถูกดีดออก นักบินและเจ้าหน้าที่ก็ ยังคงนั่งอยู่เหมือนกับขณะที่ทำการบินยามปกติ จึงเป็นระบบที่สะดวกสบายสำหรับนักบินและเจ้าหน้าที่เมื่อ ต้องการที่จะสละอากาศยานภายในห้องจะมีเครื่องยังชีพต่าง ๆ ไว้พร้อม และห้องนั่งหุ้มจะทำหน้าที่รับแรง กระแทกขณะที่ตัวมันตกลงสู่พื้นดิน ทำให้ผู้ภายในปลอดภัยจากอันตราย ถึงแม้ว่าจะตกลงไปในน้ำ ตัวห้องนั่ง หุ้มก็จะลอยทำหน้าที่เหมือนกับเรือ ระบบสละอากาศยานแบบนี้จึงเป็นระบบที่ทันสมัยที่สุดใน ทอ. สหรัฐ ใช้ ติดตั้งกับ บ. F -111



รูปที่ 1-9 ระบบสละอากาศยานแบบห้องนั่งหุ้มติด

(แสดงให้เห็นลำดับการดีดแยกตัวจากยานแม่ ขับเคลื่อนโดยแรงขับจากตัวดีดแบบจรวดใช้ร่วมสองชนิด คือ ตอนแรกเป็นร่วมช่วยให้ห้องนั่งหุ้มมีการทรงตัวขณะที่ถูกจรวดขับขึ้น เมื่อหมดแรงขับจรวดแล้ว ร่วมชนิดที่สองซึ่งเป็นร่วมใหญ่ก็จะกางเป็นร่วมทำให้ห้องนั่งหุ้มกลับตัวอยู่ในแนวตั้ง เพื่อเตรียมลงสู่พื้นดินต่อไป

สรุป

วัตถุประสงค์ของระบบสละอากาศยานมีไว้เพื่อให้เจ้าหน้าที่ได้มีโอกาสนี้ออกเอาชีวิตรอดในกรณีฉุกเฉินที่จำเป็นจะต้องสละอากาศยาน โดยทั่วไปแบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ แบบเก้าอี้ดีด (Ejection Seat) แบบกระเปาะหุ้มดีด (Escape capsule) และแบบห้องนั่งหุ้มดีด (Escape Module) ในกองทัพอากาศไทย มีใช้เฉพาะแบบเก้าอี้ดีด เพราะเป็นแบบที่สะดวกต่อการบำรุงรักษาและในขณะนี้ก็ได้พัฒนาถึงขั้นที่ให้ความปลอดภัยแก่เจ้าหน้าที่ประจำอากาศยานไม่ว่าจะดีดออกในเวลาใด โดยใช้ตัวดีดเก้าอี้ (Catapult) แบบจรวดซึ่งมีรายละเอียดอธิบายไว้ในตอนที่สอง

อุปกรณ์ของระบบสละอากาศยาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ นทน. ช่างอากาศได้เข้าใจถึงรายละเอียดของชิ้นส่วนและการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ อยู่ในระบบสละอากาศยาน

บทนำ

ส่วนประกอบหรือชิ้นส่วนของอุปกรณ์ของระบบสละอากาศยานที่ติดตั้งกับอากาศยานแบบต่าง ๆ อาจ会有ความแตกต่างกันออกไปบ้าง แต่หลักการทำงานจะมีลักษณะคล้ายคลึงกันทั้งสิ้น การทราบถึง ส่วนประกอบและการทำงานของอุปกรณ์จะเป็นเครื่องช่วยให้ทราบถึงสาเหตุข้อขัดข้องได้ภายในเวลาอันรวดเร็ว อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสละอากาศยานส่วนมากจะมี ตัวจุดส่งก๊าซ (INITIATOR) ตัวขับเคลื่อน (THRUSTER) ตัวถอดประทุนครอบ (CANOPY REMOVER) และตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULTS) อุปกรณ์แต่ละตัวจะมีการ ทำงานเกี่ยวข้องซึ่งกันและกันเพื่อที่จะดีดให้เจ้าหน้าที่ประจำอากาศยานออกพ้นจากลำตัวอากาศยานโดยปลอดภัย

อุปกรณ์อำนวยความสะดวก (PAD – PROPELLANT – ACTUATED – DEVICE)

ในระบบสละอากาศยานจะมีอุปกรณ์จำพวกหนึ่งซึ่งจะเป็นตัวใช้ดินขับเพื่อจุดระเบิดส่งก๊าซไป อำนวยความสะดวกขับเคลื่อน – อุปกรณ์เหล่านี้ คือ

1. ตัวจุดส่งก๊าซ (INITIATOR) เป็นอุปกรณ์ตัวแรกของระบบมีไว้เพื่อจุดส่งก๊าซไปอำนวยความสะดวก ให้อุปกรณ์อื่นทำงาน ถ้าอุปกรณ์ตัวนี้เสียระบบทั้งระบบจะไม่ทำงาน การทำงานต้องใช้แรงดึงกลไกเพื่อให้จุดระเบิด จึงเรียกว่า MECHANICALLY – FIRED INITIATOR (ดูรายละเอียดจากรูป 2 – 1)
2. ตัวจุดส่งการหน่วงเวลา (TIME – DELAY – INITIATOR) เป็นตัวอุปกรณ์มีไว้เพื่อควบคุม ให้ระบบทำงานตามลำดับแตกต่างกับตัวจุดส่งก๊าซตรงที่ตัวมันจะมี FUSE ไว้เป็นเครื่องหน่วงเวลา (ดูรายละเอียดจากรูป 2 – 2)
3. ตัวเสริมความดัน (BOOSTER) เป็นตัวจุดระเบิดเพื่อเสริมความดันของระบบให้พอเพียง ต่อการทำงานของกลไกในระบบ การทำงานจะต้องใช้แรงดันของก๊าซไปดัน FIRING PIN ให้จุดระเบิด จึงเรียกว่า GAS – FIRED INITIATOR (ดูรายละเอียดจากรูป 2 – 3)
4. ตัวขับเคลื่อน (THRUSTER) เป็นตัวที่ทำให้กลไกต่าง ๆ เกิดการเคลื่อนไหวโดยใช้ความดัน ของก๊าซไปผลักดันให้กลไกที่ยึดติดอยู่กับตัวมันทำงาน จะใช้แรงดันของก๊าซไปดัน FIRING PIN เหมือนกับตัวเสริมความดัน (ดูรายละเอียดจากรูป 2 – 4)

5. ตัวถอดประทุนครอบ (CANOPY REMOVER) เป็นตัวถอดประทุนครอบพร้อมกับติดตั้งประทุนครอบออกจากลำตัวอากาศยานก่อนที่จะให้เก้าอี้ดีดออก ประกอบด้วยท่อ 3 ท่อสวมสอดทับกันท่อชั้นในสุดจะมีกลไกยึดติดกับประทุนครอบ แบ่งออกเป็น 2 ชนิดคือใช้แรงสปริงจุดระเบิดและใช้แรงดันก๊าซจุดระเบิด (ดูรายละเอียดจากรูปที่ 2-5)

6. ตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULT) เป็นตัวขับเคลื่อนเก้าอี้พร้อมกับผู้นั่งให้หลุดพ้นจากอากาศยาน มี 2 ชนิด คือ แบบขับส่ง (BALLISTIC CATAPULT) และแบบจรวด ตัวดีดเก้าอี้แบบขับส่งยังมีทั้งแบบธรรมดาและแบบพิเศษ แบบธรรมดามีกระเปาะดินขับเพียงกระเปาะเดียว ส่วนแบบพิเศษจะมีกระเปาะดินขับ 3 กระเปาะด้วยกัน จึงมีขีดความสามารถใกล้เคียงกับแบบจรวด ส่วนประกอบจะประกอบด้วย 3 ท่อสวมสอดทับกันเหมือนกับตัวถอดประทุนครอบ (ดูรายละเอียดจากรูปที่ 2-6 และ 2-7)

7. ตัวสลัดคนจากเก้าอี้ (MAN - SEAT - SEPARATION ACTUATOR) เป็นตัวผลักดันให้คนนั่งออกจากเก้าอี้โดยให้กลไกภายในมีวนสายดีดซึ่งคนนั่งทับอยู่ให้ตึง การทำงานของกลไกเกิดจากการจุดระเบิดของดินขับและการจุดระเบิดจะเกิดจากแรงดันของก๊าซที่มาจากตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (ดูรายละเอียดจากรูป 2-8)

อุปกรณ์ที่ใช้แรงดันก๊าซทำงาน (GAS OPERATED DEVICE)

เป็นอุปกรณ์ที่ทำให้กลไกเกิดการเคลื่อนไหว ภายในตัวมันเองจะไม่มีดินขับบรรจุอยู่ภายใน (ซึ่งแตกต่างไปจากอุปกรณ์อำนวยความสะดวกขับเคลื่อน) การทำงานต้องอาศัยแรงดันจากก๊าซจากอุปกรณ์อื่นมาอำนวยความสะดวกให้กลไกภายในเกิดการเคลื่อนไหวโดยตรง ความดันที่ใช้จะต่ำกว่าความดันที่ใช้ดัน FIRING PIN เพื่อไปจุดระเบิดในตัวอุปกรณ์อำนวยความสะดวกขับเคลื่อน อุปกรณ์ชนิดนี้ คือ ตัวปลดกลไก (EXACTOR) กลไกที่เคลื่อนไหวของตัวปลดกลไก คือ เข็มหรือก้านที่ต่อจากลูกสูบซึ่งบรรจุอยู่ในเข็มของตัวปลดกลไกอาจเสียบติดอยู่กับอุปกรณ์ตัวอื่น เพื่อทำหน้าที่เป็นตัวสลักนิรภัยและบางครั้งจะยึดติดอยู่กับกลไกอื่นเพื่อปลดเข็มขัดรัดหรือสายรัดไหล่ เมื่อความดันของก๊าซเข้าไปในตัวปลดกลไกจะกดดันให้ลูกบอลที่ล็อกอยู่ปลดออกทำให้ลูกสูบและเข็มเคลื่อนที่ ตัวปลดกลไกไม่ต้องใช้สลักนิรภัย (SAFETY PIN) เพราะตัวมันเองมีลูกบอลล็อกอยู่ภายในเรียบร้อยแล้ว (ดูรายละเอียดจากรูป 2-9)

อุปกรณ์ควบคุมการกางร่ม

การควบคุมให้ร่มของผู้โดดกางออกที่ระยะสูงที่ปลอดภัยหรือตามความเร็วของอากาศยานเป็นสิ่งสำคัญ เพราะถ้าปล่อยให้ร่มกางออกในระยะสูงเกินไปขณะที่ทำการสละอากาศยานนั้นอาจทำให้ผู้โดดได้รับอันตรายเนื่องจากการกระตุกของร่ม หรืออาจจะหนาวแข็งตาย ถ้ารอดพ้นจากการหนาวแข็งตายก็อาจจะต้องตายเพราะขาดออกซิเจน และถ้าให้ร่มกางออกในขณะที่อากาศยานมีความเร็วสูง ผู้โดดอาจได้รับอันตรายจากการถูกกระแทกกับกระโถนหางหรือลำตัวของอากาศยานได้ อุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมในการกางร่ม

คือ เครื่องจับค่าความเร็วและระยะสูง (SPEED – ALTITUDE SENSOR) โดยปกติจะบังคับให้ร่มกาง
ในระยะ 10,000 – 15,000 ฟุต

เครื่องจับค่าความเร็วและระยะสูง (SPEED – ALTITUDE SENSOR) ของ บ.จ. 5

เครื่องจับค่าแบบนี้จะเป็นส่วนประกอบของระบบสละอากาศยานซึ่งจะถูกยึดติดอยู่กับ

โครงสร้างอากาศยานทางด้านขวาของเก้าอี้นักบินและทางด้านซ้ายของเก้าอี้ของผู้สังเกตการณ์

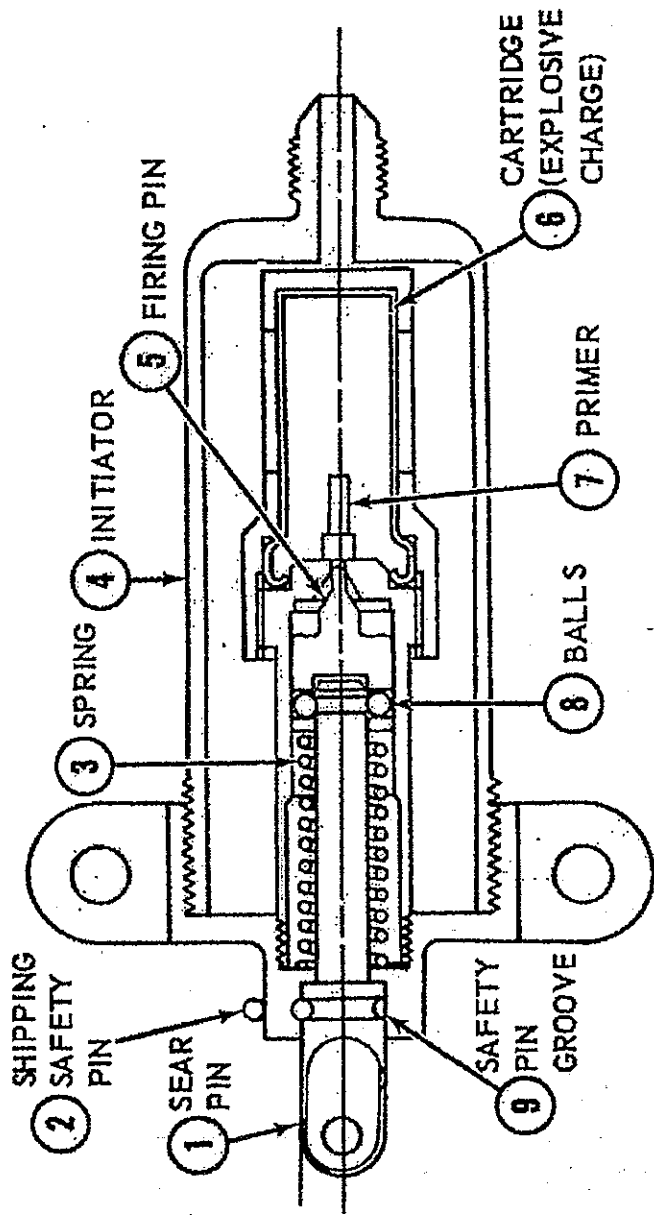
(OBSERVER'S SEAT) ส่วนประกอบของเครื่องจับค่า คือ

- PLUNGER
- ARMING KEY
- DIAPHRAGM
- ANEROID BELLOW

เครื่องจับค่าจะมีช่องหน้าต่างไว้เพื่อตรวจสอบสภาพของ ANEROID BELLOW ตามปกติสีแดง
จะเริ่มปรากฏให้เห็นเป็นบางส่วนถ้าเครื่องจับค่าอยู่ในระยะ 3,000 ฟุตและจะแดงทั้งช่องเมื่ออยู่ในระยะ 8,000
ฟุต ส่วนในระยะต่ำกว่า 3,000 ฟุตจะไม่มีสีปรากฏนอกจาก BELLOW จะมีการรั่วไหล ถ้ามีการรั่วไหลเกิดขึ้น
ช่องจะปรากฏสีแดงให้เห็นถึงแม้จะอยู่ต่ำกว่า 3,000 ฟุต (ดูรายละเอียดจากรูป 2 – 10)

สรุป

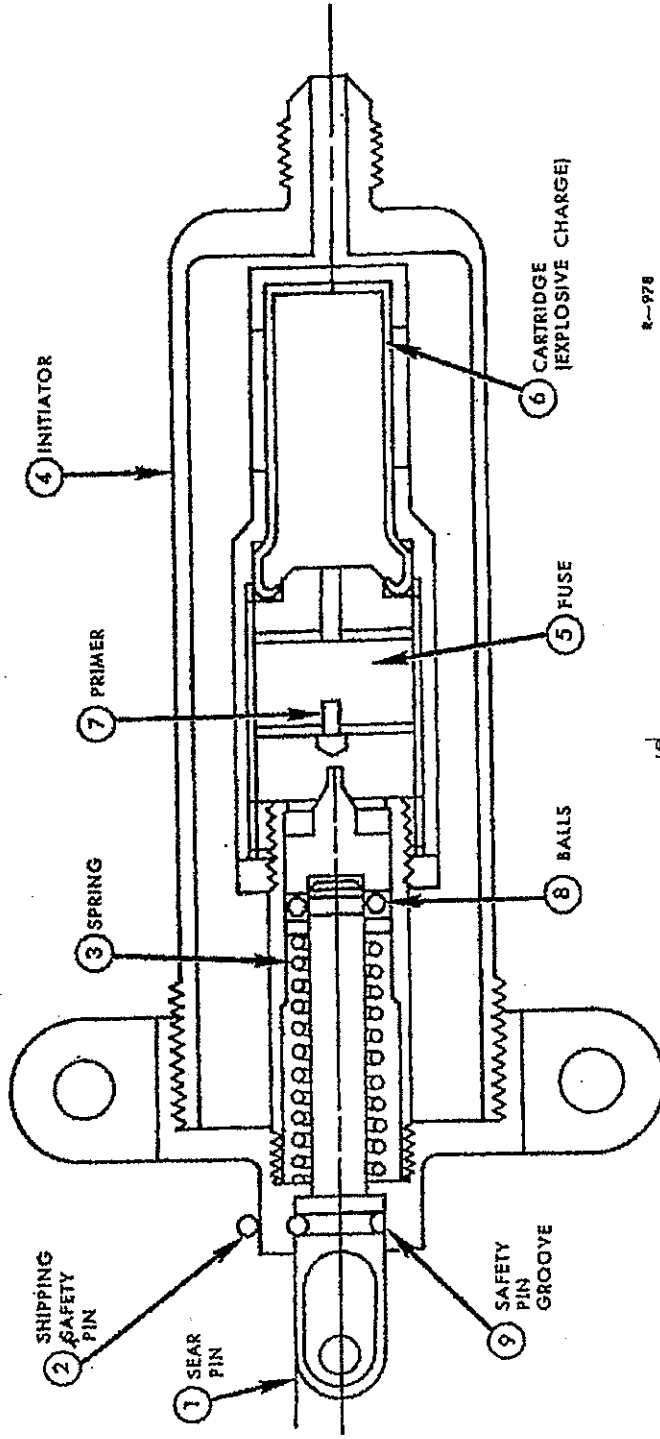
อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสละอากาศยานมีการทำงานที่เกี่ยวข้องกัน ถ้าตัวหนึ่งขัดข้องอาจจะทำให้ตัว
อื่นหยุดทำงานด้วย อาจแบ่งออกเป็นอุปกรณ์อำนวยความสะดวกซึ่งจะมีดินขับบรรจุอยู่ภายใน การที่จะให้
ดินขับระเบิดอาจใช้แรงดึง หรือก๊าซดันที่เรียกว่า MECHANICALLY – FIRED และ GASFIRED ส่วนอุปกรณ์ที่
ไม่มีดินขับ คือ ตัวปลดกลไก (EXACTOR) และอุปกรณ์ที่ควบคุมในการกางร่ม คือ เครื่องจับค่าความเร็วและ
ระยะสูง (SPEED – ALTITUDE SENSOR) การศึกษาให้เข้าใจถึงการทำงานของอุปกรณ์จะเป็นสิ่งช่วยให้
ค้นหาสาเหตุ เมื่อเกิดขัดข้องขึ้นในระบบอากาศยานได้ในเวลาอันรวดเร็ว



รูปที่ 2 - 1

1. ตัวจุดส่งก๊ากซ์ (INITIATOR)

หน้าที่ เป็นตัวแรกที่จุดระเบิด เพื่อส่งก๊ากซ์ไปอำนวยความสะดวกให้อุปกรณ์ตัวอื่น ๆ ในระบบสถานะอากาศยานทำงาน การทำงาน เมื่อถึง SEAR PIN (1) (โดยถอดสลักนิรภัยออกแล้ว) ประมาณครึ่งทางจะทำให้ BALL (8) ซึ่งยึด FIRING PIN (5) ไว้กับ SEAR PIN หลุดออก จากนั้น FIRING PIN ก็จะถูกแรงของสปริงซึ่งถูกกดตั้งแต่เมื่อถึง SEAR PIN ขับออกไปจุด PRIMER (7) ทำให้ดินขับ ในกระปาะ (CARTRIDGE) ระเบิดเกิดก๊ากซ์ส่งไปยังอุปกรณ์ตัวอื่น ความดันของก๊ากซ์ที่เกิดประมาณ 5200 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว แรงที่ใช้ถึง SEAR PIN ต้องใช้แรงประมาณ 20 - 50 ปอนด์ แล้วแต่ขนาดของตัวจุดส่งก๊ากซ์ หมายเหตุ ตัวส่งก๊ากซ์นี้ได้ถูกจัดให้เป็นอุปกรณ์อำนวยความสะดวกเรียกชื่อว่า PAD ซึ่งยืมมาจาก PROPELLANT - ACTUATED - DEVICE



8-978

รูปที่ 2 - 2

2. ตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (TIME - DELAY INITIATOR)

หน้าที่ ทำหน้าที่เหมือนกับตัวจุดส่งก๊าซธรรมดา
 การทำงาน มีลักษณะการทำงานเหมือนกับตัวจุดส่งก๊าซธรรมดา ต่างกันตรงที่ตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลามี FUSE กั้นระหว่าง PRIMER และดินขับ เมื่อ FIRING PIN ถูกขบก็จะจุด FUSE ก่อนโดยใช้เวลา 1 - 4 วินาที (แล้วแต่ขนาดของตัวจุดส่งก๊าซ) ต่อจากนั้นดินขับในกระป๋องก็จะระเบิดเกิดก๊าซส่งไปเข้าหน่วยการอุปกรณ์อื่น
 หมายเหตุ ตัวจุดส่งก๊าซทั้งแบบธรรมดาและแบบหน่วงเวลาเป็นอุปกรณ์ที่ต้องใช้แรงดึง (MECHANICALLY - FIRED) เพื่อให้มันทำงาน

3. ตัวเสริมความดัน (BOOSTER)

หน้าที่ เป็นตัวเสริมความดันที่ส่งมาจากตัวจุดส่งก๊าซ (INITIATOR) ให้เสริมในกรณีที่มีระบบที่ต่อให้ยาก ทำให้แรงดันของก๊าซที่ส่งมาจาก

ตัวจุดส่งก๊าซลดน้อยลง ซึ่งอาจจะไม่พอสำหรับอำนาจการให้อุปกรณ์ชิ้นทำงานได้

การทำงาน จะใช้แรงดันจากตัวจุดส่งก๊าซ (INITIATOR) ดันเค็อนให้

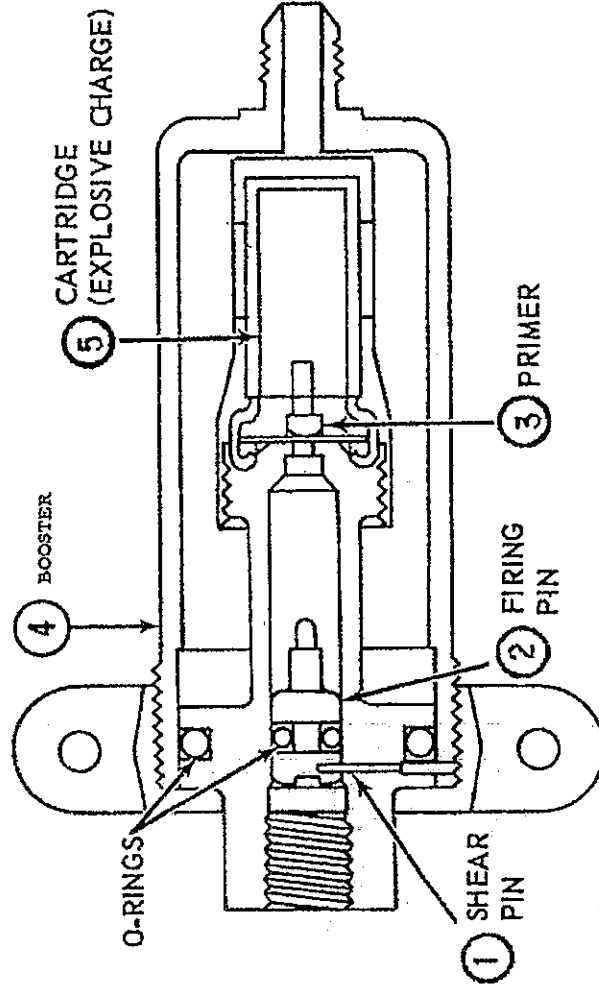
SHEAR PIN ขาด ต่อจากนั้น FIRING PIN ก็จะไปจุดระเบิด เกิดก๊าซมี

ความดันประมาณ 5200 ปอนด์ต่อตารางนิ้วและความดันที่ใช้เค็อน

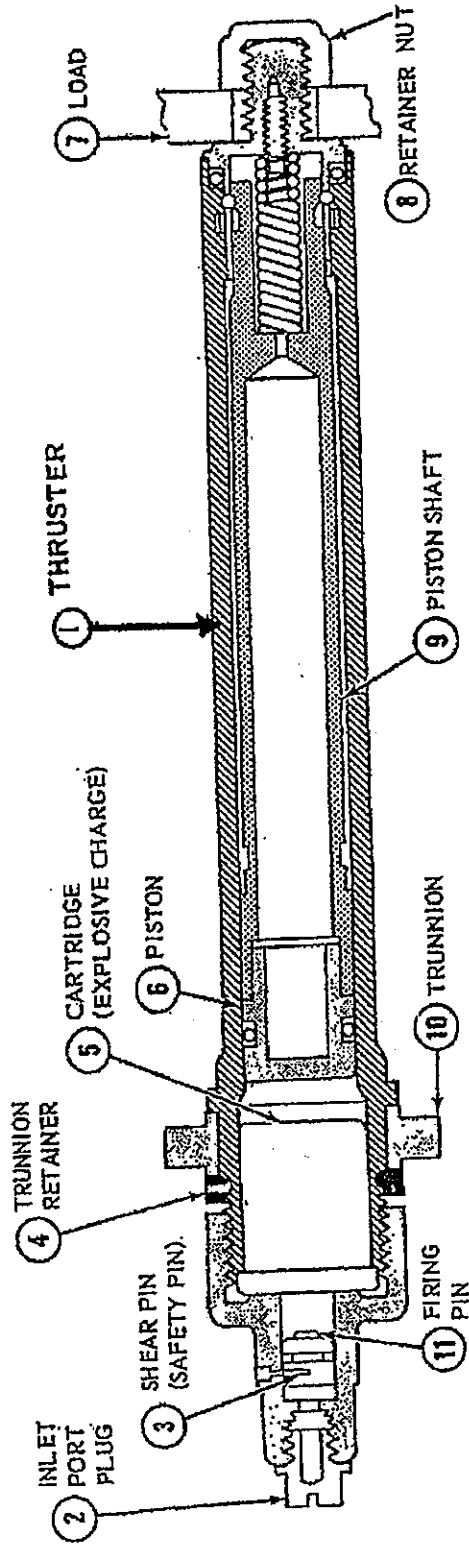
SHEAR PIN ให้ขาดนั้นอย่างน้อยต้องให้ 300 - 500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ ตัวเสริมความดันต่างกับตัวจุดส่งก๊าซตรงที่ตัวเสริมความดันต้องให้แรงดันก๊าซเพื่อให้อุปกรณ์ทำงาน (GAS - FIRED) ส่วนตัวจุดส่งก๊าซให้แรงดันเชิงกลไก

(MECHANICALLY FIRED)



รูปที่ 2 - 3



รูปที่ 2 - 4

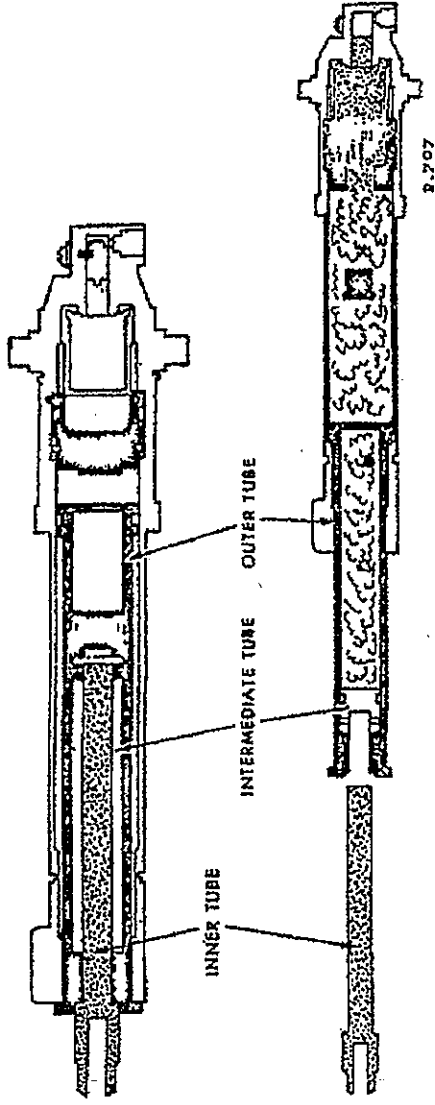
4. ตัวขับดัน (THRUSTER)

หน้าที่ เป็นตัวผลักดันให้กลไกอื่นเกิดการเคลื่อนไหวในวงจรระยะสั้น ๆ เพื่อปลดประทุนครอบ หรือ พับเก็บโต๊ะ หรือผลักดันบังคับ

ห่างจากตัวนักบิน

การทำงาน มีลักษณะการทำงาน คล้ายกับตัวเสริมความดัน (BOOSTER) คือ ใช้แรงดันก๊าซเป็นตัวเจตนาให้ SHEAR PIN ขาด ซึ่งต่อจากนั้น FIRING PIN ก็จะวิ่งไปจุดระเบิดเกิดความดัน ก๊าซไปดันให้ลูกสูบเคลื่อนที่ ทำให้อุปกรณ์หรือกลไก ซึ่งยึดติด

อยู่กับเพลาลูกสูบเคลื่อนที่ทำงานไปอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ



รูปที่ 2-5

5. ตัวถอดประทุนครอบ (CANOPY REMOVER)

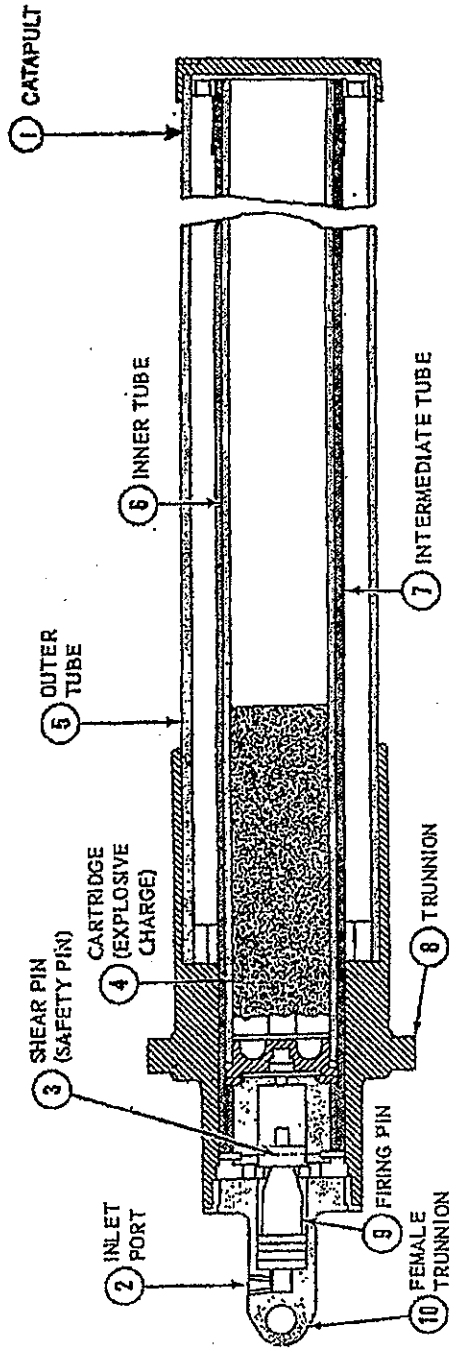
หน้าที่ เป็นตัวดีดให้ประทุนครอบหลุดพ้นจากอากาศยานเพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถดีดเก้าอี้ตกได้
 ภาวทำงาน ตัวถอดประทุนครอบประกอบด้วยท่อ 3 ท่อ สวมทับกัน ประทุนครอบจะยึดติดกับท่ออันในสุด เมื่อคืนขั้วระเบิดจะเกิดความ
 ตันก้ำเข้าไปในตัวท่อสูงขึ้นไป ซึ่งจะส่งให้ท่ออันในพร้อมกับประทุนครอบหลุดออกจากอากาศยาน ส่วนท่ออันกลางและท่ออันนอกจะยังคง
 ค้างอยู่ในลำตัวอากาศยาน ในปัจจุบันตัวถอดประทุนครอบมี 2 แบบด้วยกันคือ ทำงานโดยใช้แรงสปริงดัน FIRING PIN ไปจุดระเบิดและ
 แบบที่ใช้ก๊าซไปดัน FIRING PIN ให้จุดระเบิดซึ่งส่วนมากจะใช้แบบก๊าซดัน

หมายเหตุ 1. อากาศยานบางแบบใช้ประทุนครอบชนิดซึ่งเมื่อถูกแรงกระแทกจะแตกกระจายออก (BUBBLE TYPE CANOPY)

ดังนั้นทำให้เจ้าหน้าที่สามารถดีดเก้าอี้ที่ทะลุผ่านออกไปได้เลย ถึงแม้ว่าประทุนครอบจะยังติดอยู่

2. ระหว่างยามฉุกเฉินหรือต้องการช่วยนักบินในกรณีที่เกิดอากาศยานตก จะมีที่สำหรับดึงเพื่อให้ประทุนครอบดีดออกที่ข้าง

ลำตัว (ให้ดูภาคผนวก)

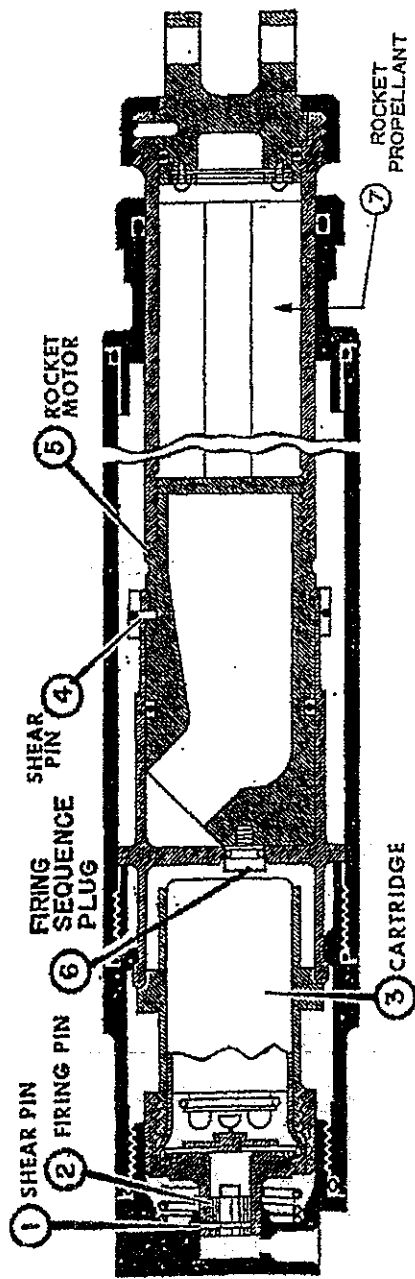


รูปที่ 2 - 6

6. ตัวดีดเก้าอี้แบบขับส่ง (BALLISTIC CATAPULT)

หน้าที่ เป็นตัวดีดนำเจ้าหน้าที่พร้อมเก้าอี้ให้หลุดพ้นจากอากาศยาน
 การทำงาน ลักษณะการทำงานของตัวดีดเก้าอี้ให้หลุดพ้นจากอากาศยาน
 คือ แรงดันของก๊าซจะขับดันให้ท่อชั้นในหลุดออกไปพร้อมกับท่อ 3 ท่อ ส่วนที่กันมีความยาว
 ประมาณ 4 ฟุต แต่เมื่อดินขับระเบิดจะดันให้ท่อชั้นนอกจะยังคงค้างอยู่ในลำตัวอากาศยาน
 ส่วนท่อชั้นในจะถูกดีดส่งออกไปกับเก้าอี้ เนื่องจากตัวดีดเก้าอี้ที่ขึ้นข้างบนนั้น จะต้องใช้แรงส่งเพื่อเอาชนะแรงดึงดูด
 ของโลก และให้แน่ใจว่าพ้นจากแนวทางตั้ง เพื่อความปลอดภัยจึงจะต้องมีกระบอกดินขับที่ใหญ่กว่า และมีช่องชักที่ยาวกว่าแบบที่ใช้ดีด
 ส่งลงทางด้านล่าง

หมายเหตุ ตัวดีดเก้าอี้แบบขับส่งอาจแบ่งออกเป็นแบบยิงส่งขึ้นด้านบน (UPWARD SEAT CATAPULT) และแบบยิงลงด้านล่าง
 (DOWNWARD SEAT CATAPULT)



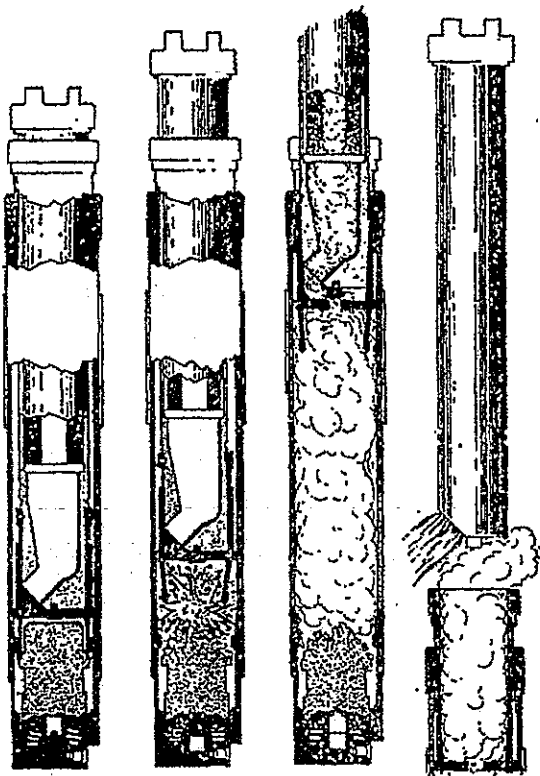
7. ตัวติดเก้าอี้แบบจรวด (ROCKET CATAPULT)

หน้าที่ มีหน้าที่เหมือนกับตัวติดเก้าอี้แบบขับส่ง

การทำงาน มีลักษณะการทำงาน คล้ายตัวติดเก้าอี้แบบขับส่ง เพียงแต่ท่อชั้นในสุดของตัวติดเก้าอี้แบบนี้จะไม่มีเชื้อเพลิงแข็ง สำหรับขับจรวดบรรจุอยู่ เพื่อเพลิงจรวดจะจุดทำงานได้ก็ต้องอาศัย ก๊าซร้อนซึ่งเกิดจากการระเบิดของดันขับ จรวดจะทำงานทันทีที่เก้าอี้หลุดจากรางส่งขับให้เก้าอี้ขึ้นสูงไปได้ช่วงระยะหนึ่ง ตัวติดเก้าอี้แบบนี้จึงทำให้เจ้าหน้าที่มีโอกาสรอดชีวิตได้มาก แม้จะถูกดีดขึ้นไปจากพื้นดิน หรือความเร็วของอากาศยานจะเป็นศูนย์ จึงได้ชื่อว่ามี ZERO - ZERO

CAPABILITY (ZERO ตัวแรกหมายถึง ZERO ALTITUDE

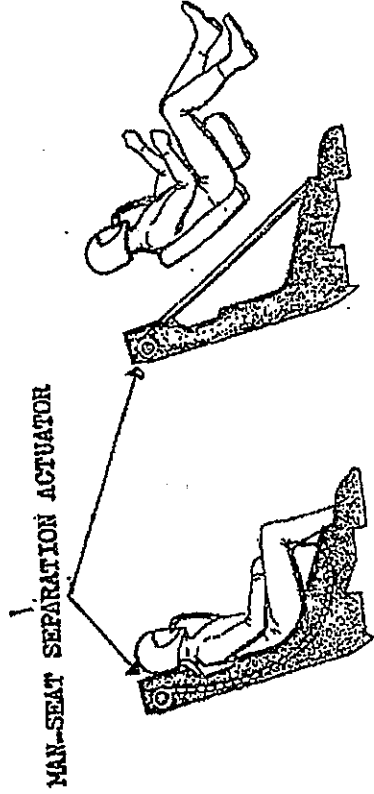
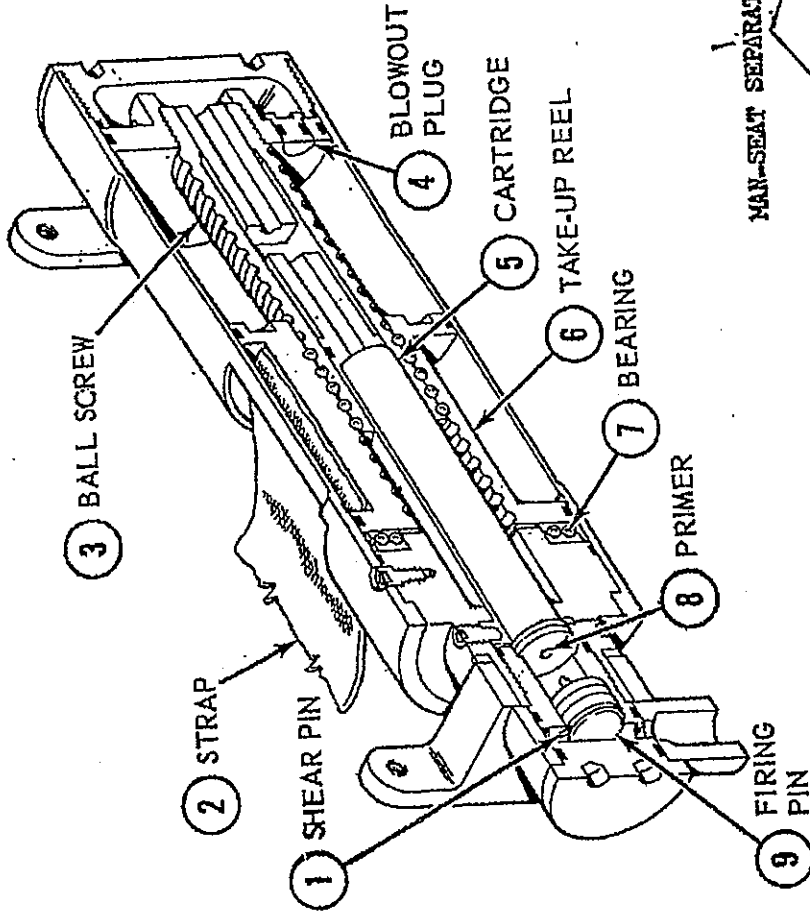
ตัวหลังหมายถึง ZERO AIRSPEED)



รูปที่ 2 - 7

8. **ตัวสลัดคนจากเก้าอี้ (MAN - SEAT SEPARATION)**

หน้าที่ เป็นตัวอำนวยความสะดวกให้คนแยกออกจากเก้าอี้
 ภาวทำงาน ให้ความดันก๊าซซึ่งเข้าทางช่องทางเข้า จะไปดันเช็มนให้ SHEAR PIN ซึ่งยึด FIRING PIN อยู่ขาดออก ทำให้ต้นขั้วระเบิดเกิดการเกิดก๊าซไหลออกทาง RETAINER ไปดันลูกสูบของ BALL SCREW REEL ให้เคลื่อนที่หดเข้ามาทางด้าน FIRING PIN ทำให้ TAKE UP REEL หมุนวน สายติดให้ดึง ไปล็อกติดให้คนออกจากเก้าอี้



รูปที่ 2 - 8

9. ตัวปลดกลไก (EXACTOR)

หน้าที่ ทำหน้าที่คล้ายกับตัวขับเคลื่อน (THRUSTER)

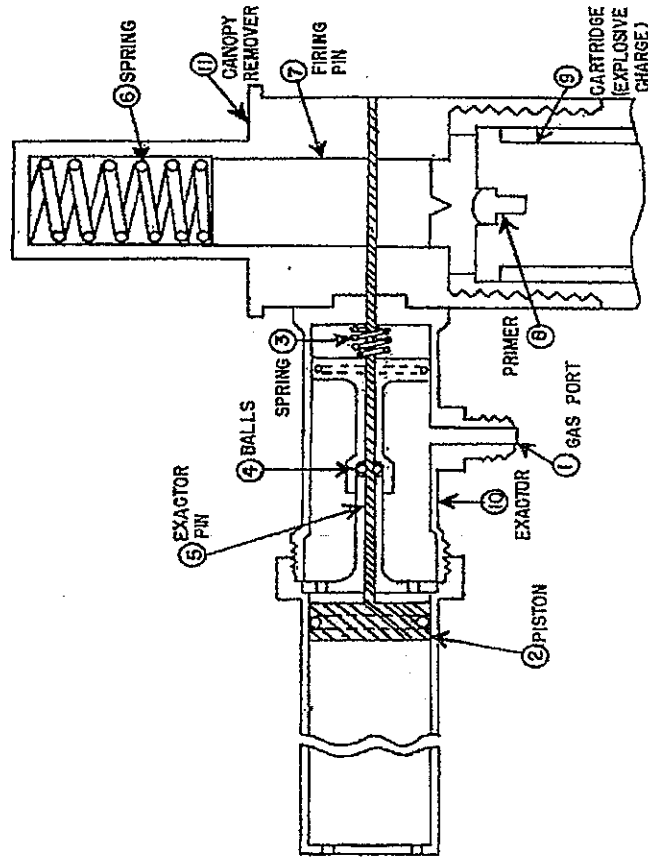
คือทำให้กลไกเกิดการเคลื่อนที่ (ในรูปทำหน้าที่เป็นสลักนิรภัย
ห้ามมิให้ตัวถอดประกอบทำงาน)

การทำงาน ถ้าจะไหลเข้าไปในช่องทางเข้าของตัวปลดกลไกไป
ต้นลูกสูบ (2) ให้เคลื่อนที่ไปทางด้านซ้าย ทำให้เข็ม (EXACTOR PIN) เคลื่อนที่ตามไปด้วย FIRING PIN (7) ของตัว
ถอดประกอบเมื่อถูกปลดก็จะถูก SPRING (6) ดันออกไปจุด
ให้ต้นสูบของตัวถอดประกอบระเบิดซึ่งจะเกิดความร้อนทันที
ไปต้นให้ตัวถอดประกอบทำงาน

หมายเหตุ 1. ตัวปลดกลไกอาจทำหน้าที่

1.1 ตัวสลักนิรภัย

1.2 ดึงกับกลไกอื่น เพื่อปลดสายรัดเข็มขัด
หรือสายรัดไหล่



รูปที่ 2 - 9

10. เครื่องจับตำแหน่งความเร็วและระยะสูง (SPEED - ALTITUDE SENSOR)

หน้าที่ เป็นตัวควบคุมให้ร่มประจักษ์ตัว (PARACHUTE)

ทางออกตามความเร็วและระยะสูง

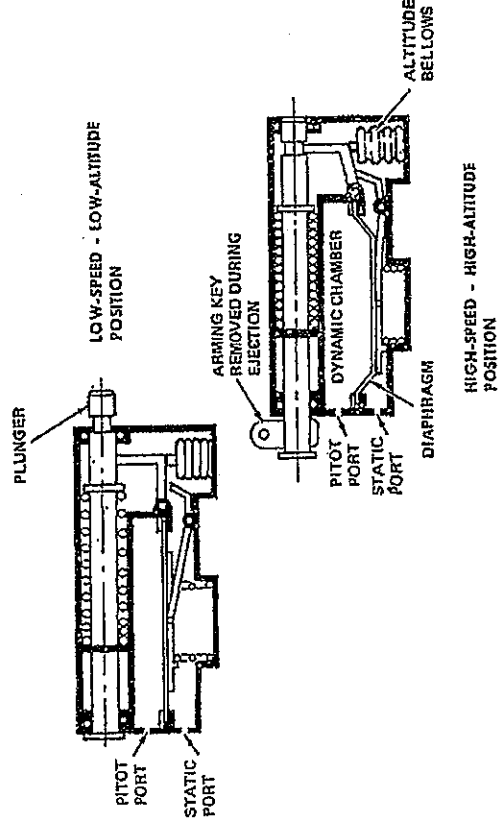
การทำงานของเครื่องจับตำแหน่งอยู่กับตำแหน่งว่าจะทำงาน อยู่ในตำแหน่งไหน

1. รูปบน อยู่ในตำแหน่งความเร็วต่ำ - ระยะต่ำ (LOW SPEED - LOW ALTITUDE) เมื่ออากาศยานมีความเร็วต่ำหรือบินอยู่ในระยะต่ำ ความดันพลวัตในช่อง PITOT PORT ยังน้อยและ ALTITUDE BELLOWS ยังไม่ขยายตัวเพราะความดันสถิตยยังสูงอยู่ จึงทำให้กลไกที่จะล๊อค PLUNGER ยังไม่ทำงาน ทำให้ PLUNGER ฝลัดออกไปจากตัวเรือน

2. รูปล่าง อยู่ในตำแหน่งความเร็วสูง - ระยะสูง (HIGH SPEED - HIGH ALTITUDE) ในตำแหน่งนี้ความดันพลวัตจะสูงและ ALTITUDE BELLOWS จะขยายตัวทำให้กลไกล๊อค PLUNGER ไขว้ให้

ฝลัดออกมาจากตัวเรือน

- หมายเหตุ 1. เครื่องจะอยู่ในตำแหน่งความเร็วสูง - ระยะสูงเสมอ
2. เครื่องจะได้รับความดันพลวัตที่ต่อมาจากท่อปิโตร และรับความดันสถิตจากห้องนิกมัน



รูปที่ 2 - 10

การทำงานของระบบสละอากาศยานแบบแก้อัดดีด

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ นทน. ช่างอากาศได้เข้าใจถึงแผนผังการทำงานของแก้อัดดีดแบบดีดขึ้น แบบดีดลง และแบบที่ใช้ตัวดีดแก้อัดแบบจรวดซึ่งติดตั้งกับ บ.จ. 5 (OV-10)

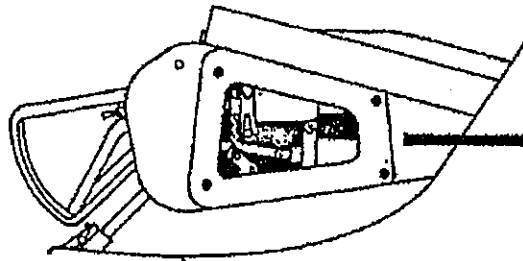
บทนำ

การศึกษาแผนผังการทำงานของระบบสละอากาศยานแบบแก้อัดดีด ก็มีวัตถุประสงค์เช่นเดียวกับการศึกษาแผนผังการทำงานของระบบอื่น ๆ ของอากาศยาน กล่าวคือ เพื่อศึกษาให้ทราบถึงการทำงานตามปกติของระบบว่ามีลำดับการทำงานอย่างไร อุปกรณ์แต่ละตัวของระบบมีความสัมพันธ์กันอย่างไร และถ้าเกิดข้อขัดข้องขึ้นจะมีสาเหตุบ่งชี้อย่างไร แผนผังการทำงานของแก้อัดดีดจะมีความคล้ายคลึงกัน คือ มีจังหวะการทำงานอยู่สองจังหวะ จังหวะแรก เรียกว่า จังหวะเตรียมดีดออก (ARMING SEQUENCE) และจังหวะหลังเรียกว่า จังหวะดีดออก (FIRING SEQUENCE) นอกจากนี้แล้วยังมีอุปกรณ์ที่ติดตั้งคล้ายคลึงกันมากจะแตกต่างกันบ้างก็เฉพาะรายละเอียด

กลไกที่ใช้ดึงเพื่อให้ระบบทำงาน

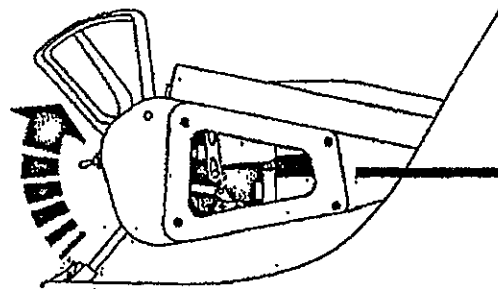
มีกลไกอยู่ 2 แบบที่ใช้สำหรับดึงให้ระบบสละอากาศยานทำงาน ทั้งจังหวะเตรียมดีดและจังหวะดีดออก คือ คันมือจับ (HANDLE) และห่วงรูปตัว D (D - RING)

1. การใช้คันมือจับ (HANDLE) การใช้คันมือจับเป็นตัวบังคับให้ระบบทำงาน คันมือจับจะมีกลไกประกอบอยู่ 2 อันด้วยกันคือ คานยกสำหรับทำงานในจังหวะเตรียมดีดและไกยิง (TRIGGER) สำหรับทำงานในจังหวะดีดออก (FIRING) คันมือจับติดตั้งอยู่กับผนังทั้งสองข้างของแก้อัด ตามปกติเมื่อยังไม่ดึงคานยกจะยังไม่เห็นไกยิง (ดังรูปที่ 3 - 1 รูปบนซ้ายมือ) ต่อเมื่อยกคันมือจับขึ้นในจังหวะเตรียมดีดจึงจะเห็นไกยิง (ดังรูปที่ 3 - 1 รูปบนขวามือ) เมื่อไกยิงโผล่ขึ้นมาเจ้าหน้าที่ก็จะสามารถเหนี่ยวไกเพื่อให้ระบบทำงานในจังหวะดีดออกต่อไป (ดังรูปที่ 3 - 1 รูปกลาง)



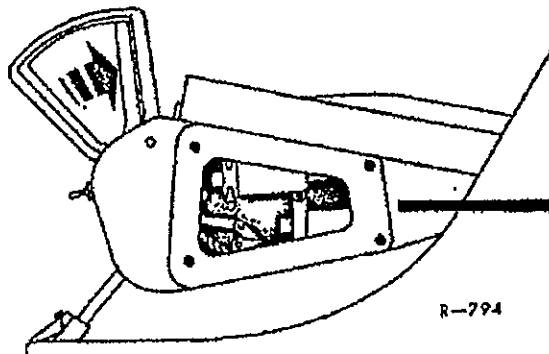
STOWED POSITION

แสดงให้เห็นคันมือจับขณะที่พับเก็บอยู่กับพนักเก้าอี้



SEAT ARMING

แสดงให้เห็นตำแหน่งของคันมือจับในจังหวะเตรียมดีดออก



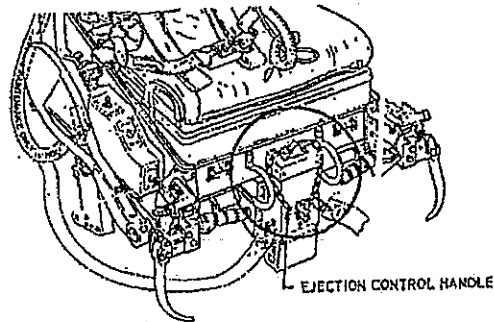
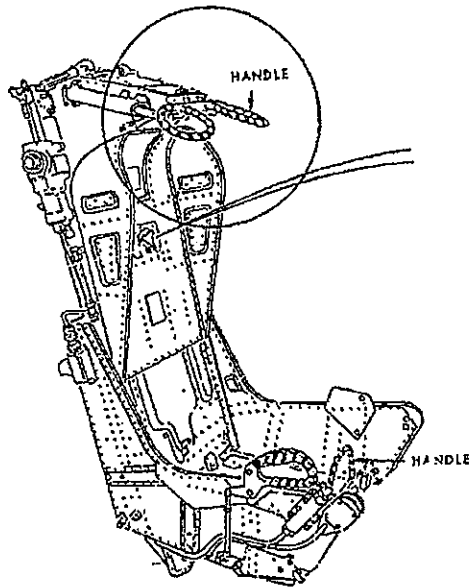
SEAT FIRING

แสดงให้เห็นตำแหน่งคันมือจับในจังหวะดีดออก

รูปที่ 3-1 คันมือจับ (HANDLE) ของเก้าอี้ดีด

2. การใช้ห่วงรูปตัว D ดึง (D - RING) บังคับให้ระบบทำงาน

ห่วงดึงจะเป็นตัวบังคับให้ระบบทำงานทั้ง 2 จังหวะโดยกลไกอันเดียวกัน (ห่วงตัวเดียวกัน ใช้ดึงทั้งในจังหวะเตรียมดีดและจังหวะดีดออก) อาจติดตั้งอยู่ตรงกลางระหว่างขาของผู้นั่ง หรือติดตั้งอยู่บนศีรษะของผู้นั่ง สำหรับห่วงดึงที่ติดตั้งอยู่บนศีรษะจะเป็นเก้าอี้ดีดแบบพิเศษ ซึ่งติดตั้งกับ บ. F-4C ของ ทอ. สหรัฐ



รูปที่ 3-2 ห่วงดึงรูปตัว D (D-RING)

การทำงานของเก้าอี้ดีดในจังหวัดเตรียมดีด

ลำดับการทำงานของกลไกต่าง ๆ ในจังหวัดเตรียมดีดจะแตกต่างกันออกไปแล้วแต่อากาศยานแต่ละแบบ ซึ่งพอจะสรุปได้ดังนี้

- ประทุนครอบ (CANOPY) หรือฝาปิดครอบ (HATCH) จะถูกเปิดและดีดออก
- คันบังคับ (CONTROL STICK) หรือโต๊ะทำงานจะถูกพับเก็บในตำแหน่งที่ให้เจ้าหน้าที่พ้นจากการถูกกระแทกเวลาดีดออก
- หลอดความเฉื่อย (INERTIA REEL) จะทำงานม้วนสายรัดไหล่ให้เจ้าหน้าที่แนบติดกับเก้าอี้
- กลไกป้องกันขามิให้ได้รับอันตรายจะทำงาน
- เก้าอี้จะถูกขยับให้เข้าราง เพื่ออยู่ในตำแหน่งที่พร้อมจะดีดออก

การทำงานของเก้าอี้ดีดในจังหวัดดีดออก

เมื่อเสร็จจากการทำงานของจังหวัดเตรียมดีดก็จะเป็นการทำงานของจังหวัดดีดออก โดยการบีบหรือเหยียบไกยิง หรือดึงห่วงดึงต่อจากจังหวัดเตรียมดีดในจังหวัดนี้ ตัวดีดเก้าอี้จะถูกจุดระเบิดเพื่อขับเคลื่อนให้เก้าอี้และคนนั่งพ้นจากลำตัวของอากาศยาน สำหรับเก้าอี้ดีดแบบธรรมดา พอจะลำดับการทำงานดังนี้

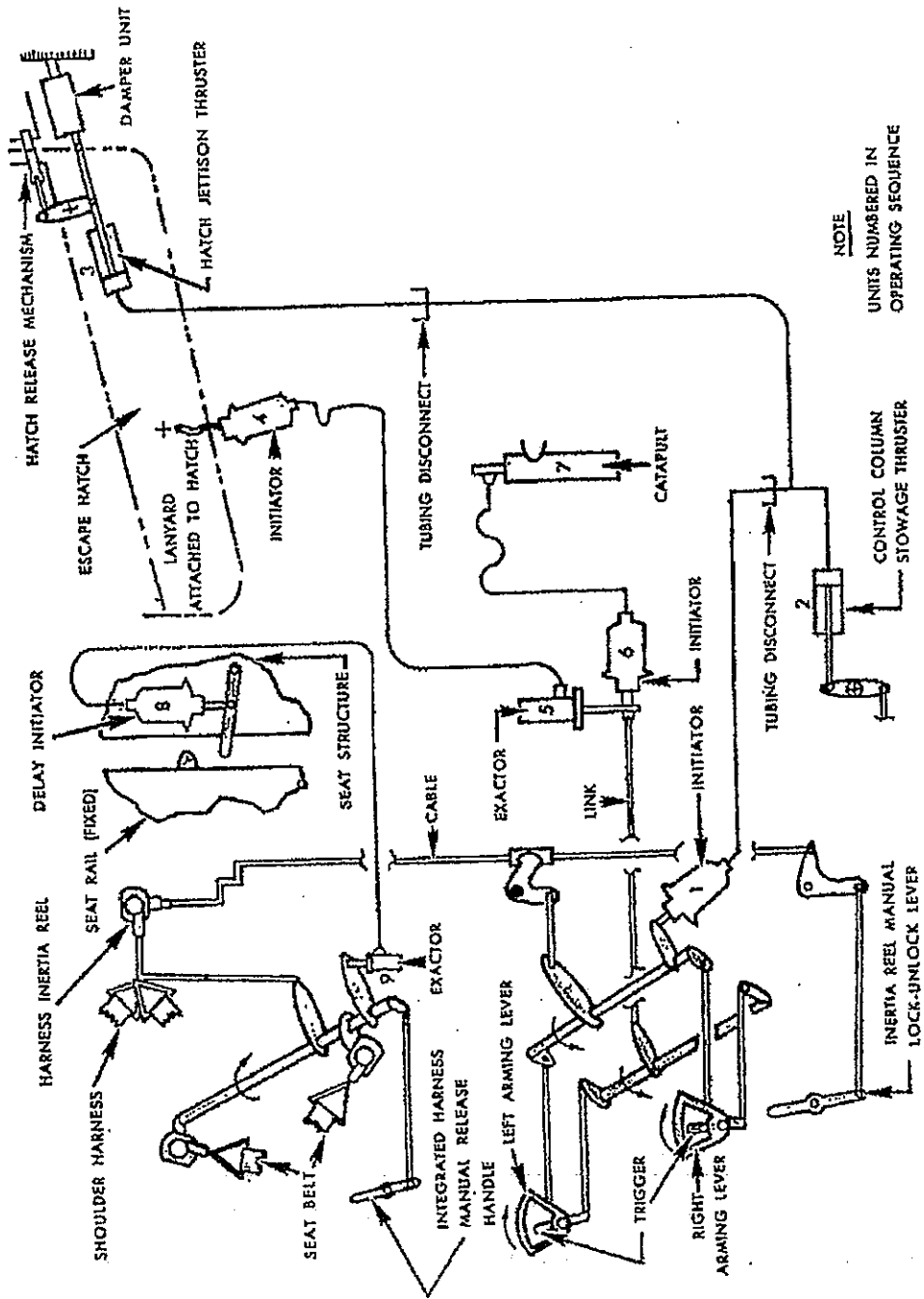
- ตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULT) ทำงานขับเคลื่อนเก้าอี้ออกไป
- กลไกที่ล็อกเข็มขัดและสายรัดไหล่จะถูกปลดออก เมื่อเก้าอี้พ้นจากลำตัวแล้ว โดยหน่วยเวลาไว้ประมาณ 1 – 2 วินาที หลังจากถูกดีดออก
- ตัวสลัดคนจากเก้าอี้จะทำงานดีดคนให้ออกจากเก้าอี้
- ร่มประจำตัว (PARACHUTE) จะกางออกเพื่อนำเจ้าหน้าที่ลงสู่พื้นดิน

การทำงานของเก้าอี้ดีดแบบดีดขึ้น (UPWARD EJECTION SEAT)

การทำงานตามรูป 3 – 3 จะมีหมายเลขกำกับไว้ตามลำดับการทำงานของระบบโดยแยกออกเป็นสองจังหวัด คือ

1. จังหวัดเตรียมดีด

- เมื่อยกพนักอยู่ในตำแหน่ง UP แล้วจึงหมุนคันยก (ARMING LEVER) ข้างใดข้างหนึ่งหรือทั้งสองข้าง คันยก ทั้งสองข้างจะมีกลไกติดต่อกันดังนั้น เมื่อหมุนข้างใดข้างหนึ่งก็ทำให้ตัวจุดส่งก๊าซ (INITIATOR) ระเบิดทำงานและกลไกของหลอดความเฉื่อย (INERTIA REEL) จะม้วนสายรัดไหล่ พร้อมกันนี้ไกยิง (TRIGGER) ก็จะมีผลขึ้นมาด้วย
- ก๊าซจะขยายตัวไหลจากตัวจุดส่งก๊าซหมายเลข 1 ไปยังตัวขับเคลื่อน พับเก็บคันบังคับหมายเลข 2 และไหลไปยังตัวขับเคลื่อนของฝาปิดครอบหมายเลข 3 (HATCH JETTISON THRUSTER)



NOTE
UNITS NUMBERED IN
OPERATING SEQUENCE
R-929

Upward Ejection Seat.

รูปที่ 3-3 การทำงานของเก้าอี้ดีดแบบดีดขึ้น

- ตัวขับเคลื่อนของฝาปิดครอบ (HATCH) ถูกจุดระเบิดให้ทำงานเปิดยกฝาปิดครอบออกให้กระแสลมช่วยพัดให้ฝาปิดครอบหลุดออกจากลำตัวอากาศยานฝาปิดครอบจะตั้งสายซึ่งยึดติดอยู่กับตัวจุดส่งก๊าซ หมายเลข 4 (PIN – PULL INITIATOR) ทำให้ตัวจุดส่งก๊าซหมายเลข 4 จุดระเบิดทำงาน

- ก๊าซจากหมายเลข 4 จะไหลเข้ามายังตัวปลดกลไก (Exactor) หมายเลข 5 ให้ดึงเข็มซึ่งสลักตัวจุดส่งก๊าซของตัวดีดเก้าอี้หมายเลข 6

2. จังหวะดีดออก

- เมื่อไกยิง (Trigger) ถูกเหยียบหรือถูกบีบข้างใดข้างหนึ่งหรือทั้งสองข้าง จะทำให้ตัวจุดส่งก๊าซของตัวดีดเก้าอี้หมายเลข 6 ระเบิดทำงาน

- ก๊าซจากหมายเลข 6 จะไหลเข้าไปยังตัวดีดเก้าอี้หมายเลข 7 เพื่อจุดระเบิดให้ดีดเก้าอี้ออกไปเมื่อเก้าอี้ถูกดีดขึ้นไปตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (DELAY INITIATOR) หมายเลข 8 จะถูกจุดระเบิดโดยปุมที่วางของเก้าอี้กระทบกับกลไกตั้ง SEAR PIN ของหมายเลข 8

- เมื่อเก้าอี้ถูกดีดออกไปประมาณ 2 วินาที ก๊าซจากหมายเลข 8 จะไหลเข้าไปยังตัวปลดกลไก หมายเลข 9 ทำให้สายรัดไหล่และเข็มขัดถูกปลดออกเพื่อให้ผู้นั่งผละออกจากเก้าอี้ได้

การทำงานของเก้าอี้ดีดแบบดีดลง (DOWNWARD EJECTION SEAT)

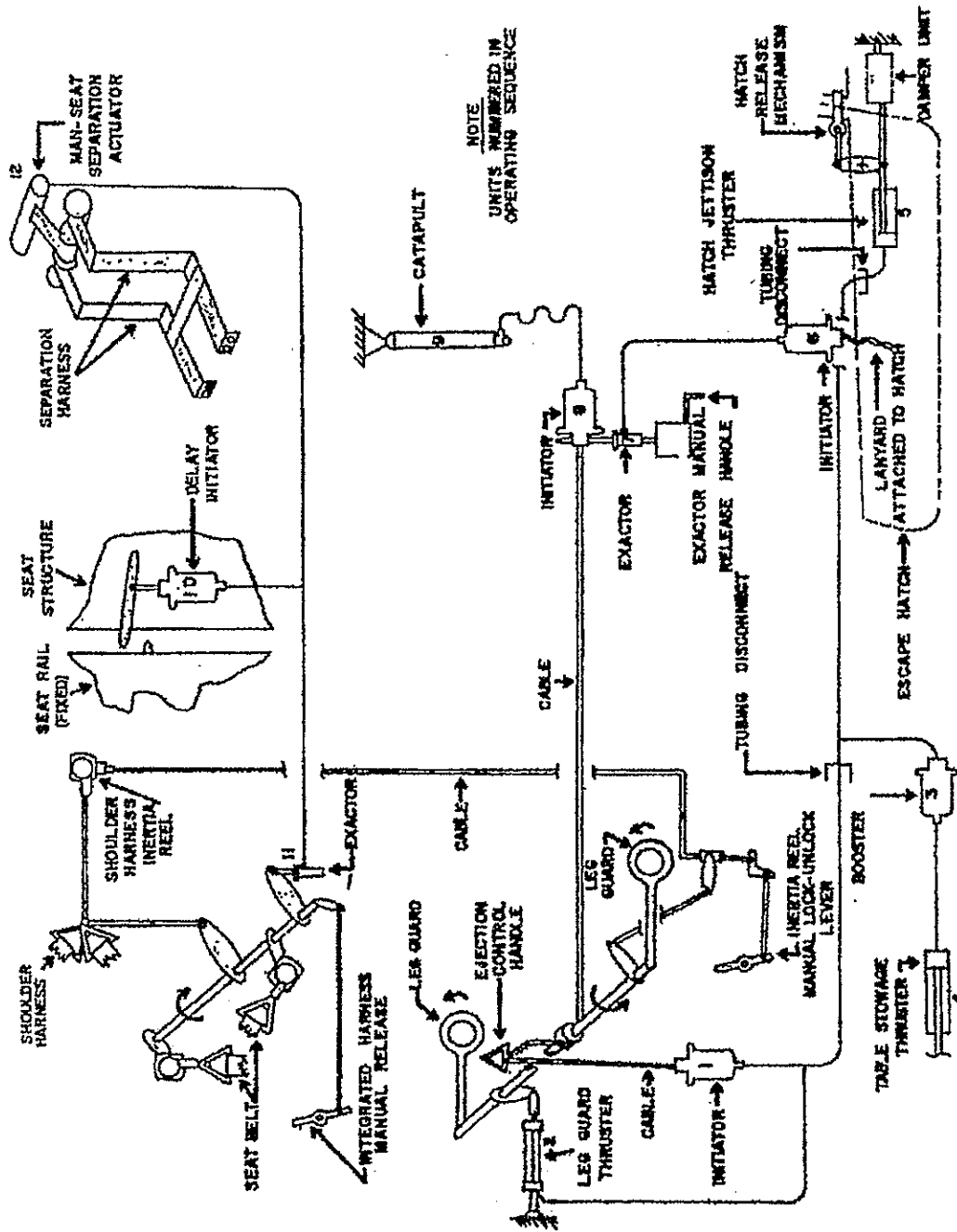
การทำงานตามรูป 3 – 4 ก็เช่นเดียวกับรูป 3 – 3 คือ จะมีหมายเลขกำกับไว้ตามลำดับการทำงานซึ่งแยกออกเป็นสองจังหวะ คือ

1. จังหวะเตรียมดีด

- เมื่อตั้งห่วงขึ้นในช่วงแรกจะเป็นจังหวะเตรียมดีดซึ่งจะทำให้ตัวจุดส่งก๊าซหมายเลข 1 จุดระเบิดทำงาน

- ก๊าซจากหมายเลข 1 จะไปจุดระเบิดให้ตัวขับเคลื่อนหมายเลข 2 ระเบิดทำงานหมุนกลไกป้องกันขา (LEG GUARD) ก๊าซอีกส่วนหนึ่งจะไหลมายังตัวเสริมความดันหมายเลข 3 เพื่อจุดระเบิดให้เกิดก๊าซไปจุดระเบิดให้ตัวขับเคลื่อนหมายเลข 4 ทำงานพับเก็บโต๊ะ ก๊าซที่เหลือจากหมายเลข 1 จะไหลไปยังตัวขับเคลื่อนหมายเลข 5 เพื่อจุดระเบิดให้ตัวขับเคลื่อนเปิดฝาปิดครอบออก

- ฝาปิดครอบถูกยกเปิดออกและถูกกระแสลมช่วยพัดให้หลุดจากอากาศยาน ซึ่งจะปัดให้ตัวจุดส่งก๊าซหมายเลข 6 ระเบิดทำงานส่งก๊าซไปยังตัวปลดกลไกหมายเลข 7 เพื่อปลดเข็มที่สลักตัวจุดส่งก๊าซของตัวดีดเก้าอี้หมายเลข 8



รูปที่ 3 - 4 การทำงานของเก้าอี้ดีดแบบติดลง

Downward Ejection Seat.

2. จังหวะดีดออก

- เมื่อห่วงถูกดึงต่อในช่วงที่สองตัวจุดส่งก๊าซของตัวดีดแก๊อ์หมายเลข 8 จะถูกจุดระเบิดให้ทำงาน
 - ก๊าซจากหมายเลข 8 จะไหลเข้าไปจุดตัวดีดแก๊อ์หมายเลข 9 ให้ทำงาน เพื่อดีดแก๊อ์ออกไป
 - เมื่อแก๊อ์ถูกดีดออกไปจะทำให้ตัวจุดส่งก๊าซหนึ่งเวลาหมายเลข 10 ถูกจุดระเบิดโดยปุมที่วางของแก๊อ์อีกกระทบกับกลไกดึง SEAR PIN ของหมายเลข 10 ต่อจากนั้นประมาณ 1 วินาที หมายเลข 10 จะระเบิดทำงานส่งก๊าซไปยังตัวปลดกลไกหมายเลข 11 เพื่อปลดสายรัดไหล่และเข็มขัด ก๊าซอีกส่วนหนึ่งจากหมายเลข 10 จะไหลไปยังตัวสลัดคนจากแก๊อ์หมายเลข 12 เพื่อให้มันระเบิดทำงานดีดคนออกจากแก๊อ์
- การทำงานของแก๊อ์ดีดของ บ.จ. 5 (OV - 10)

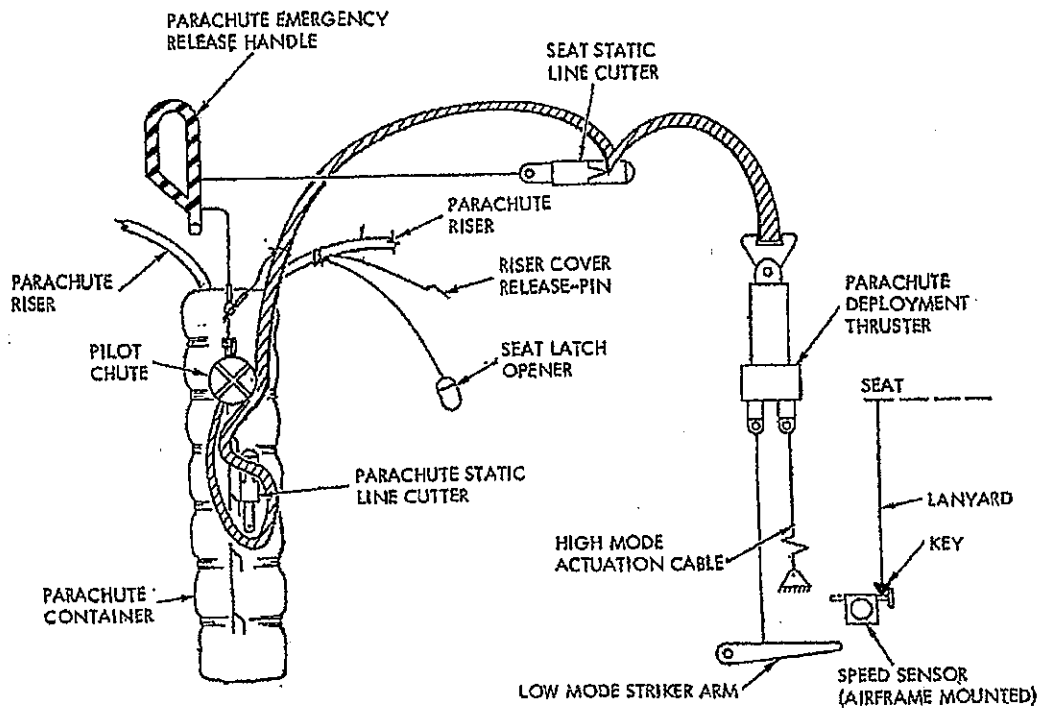
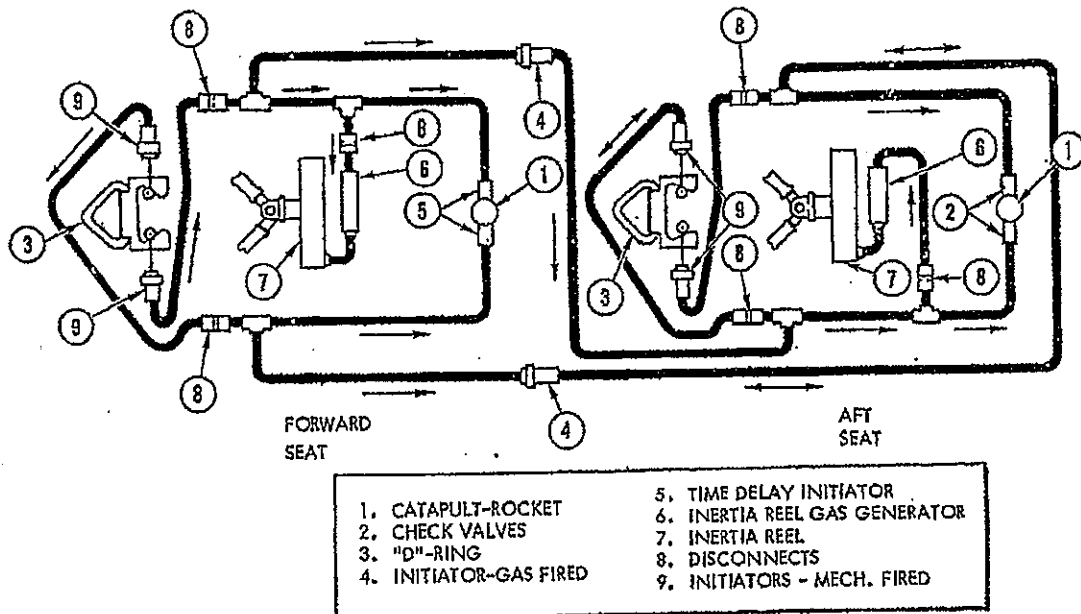
การทำงานของแก๊อ์ดีดของ บ.จ. 5 ตามรูป 3 - 5 นั้น ทำงานโดยดึงห่วง D - RING หมายเลข (3) จะทำให้ตัวจุดส่งก๊าซหมายเลข (9) ระเบิดทำงาน การดึงห่วง D - RING ของแก๊อ์นักบินจะทำให้แก๊อ์ของผู้สังเกตการณ์ซึ่งนั่งหลังทำงานด้วย หรือผู้สังเกตการณ์อาจจะดึง D - RING ของตัวเองก็จะทำให้แก๊อ์ของตนเองดีดออกอย่างอิสระได้เช่นกัน

1. เมื่อนักบินดึงห่วง D - RING ซึ่งอยู่ด้านหน้าระหว่างขา โดยใช้แรงดึงประมาณ 20 ถึง 40 ปอนด์ และจะทำให้สายดึงเคลื่อนที่ไปเป็นระยะทาง 0.8 ถึง 1.7 นิ้ว หลังจากดึง D - RING ที่ห้องนักบินแล้ว ระบบของแก๊อ์ทั้งสองจะเริ่มทำงาน

2. ก๊าซขยายตัวจากตัวจุดส่งก๊าซ (M 99) ทั้ง 2 ตัว จะไหลไปยัง
 - ตัวเสริมความดัน (หมายเลข (4)) เพื่อส่งก๊าซไปยังแก๊อ์หลัง
 - หลอดความเฉื่อย (INERTIA REEL) ของแก๊อ์ทั้งสอง เพื่อให้มีวงสายรัดไหล่ ดึงนักบินและผู้สังเกตการณ์แนบติดกับแก๊อ์
 - ตัวดีดแก๊อ์ (หมายเลข (1)) ทั้งสอง ตัวดีดแก๊อ์ของนักบินจะมีตัวจุดส่งก๊าซหนึ่งเวลา (หมายเลข (5)) ซึ่งจะหนึ่งเวลาไม่ให้ตัวดีดแก๊อ์จุดระเบิดไว้เป็นเวลา 0.75 วินาที ส่วนแก๊อ์หลังจะมีลิ้นทางเดียว (หมายเลข (2)) เป็นตัวหนึ่งเวลาไว้ 0.4 วินาที เพื่อให้หลอดความเฉื่อยทำงานเสียก่อน
 - หลังจากเวลา 0.4 วินาที แก๊อ์หลังจะถูกดีดขึ้นไป และหลังจาก 0.75 วินาที แก๊อ์หน้าจะถูกดีดตามขึ้นไป

3. เมื่อแก๊อ์ถูกดีดขึ้นข้างบนนั้นจะทำให้

- ท่อความดันของระบบสละอากาศยานแยกหลุดจากกัน (มี 3 แห่ง)
- ท่อจ่ายออกซิเจน, สายไฟ, และข้อต่อ ANTI - G SUIT แยกหลุดจากแก๊อ์



รูปที่ 3-5 ระบบเก้าอี้ดีด ของ บจ.5

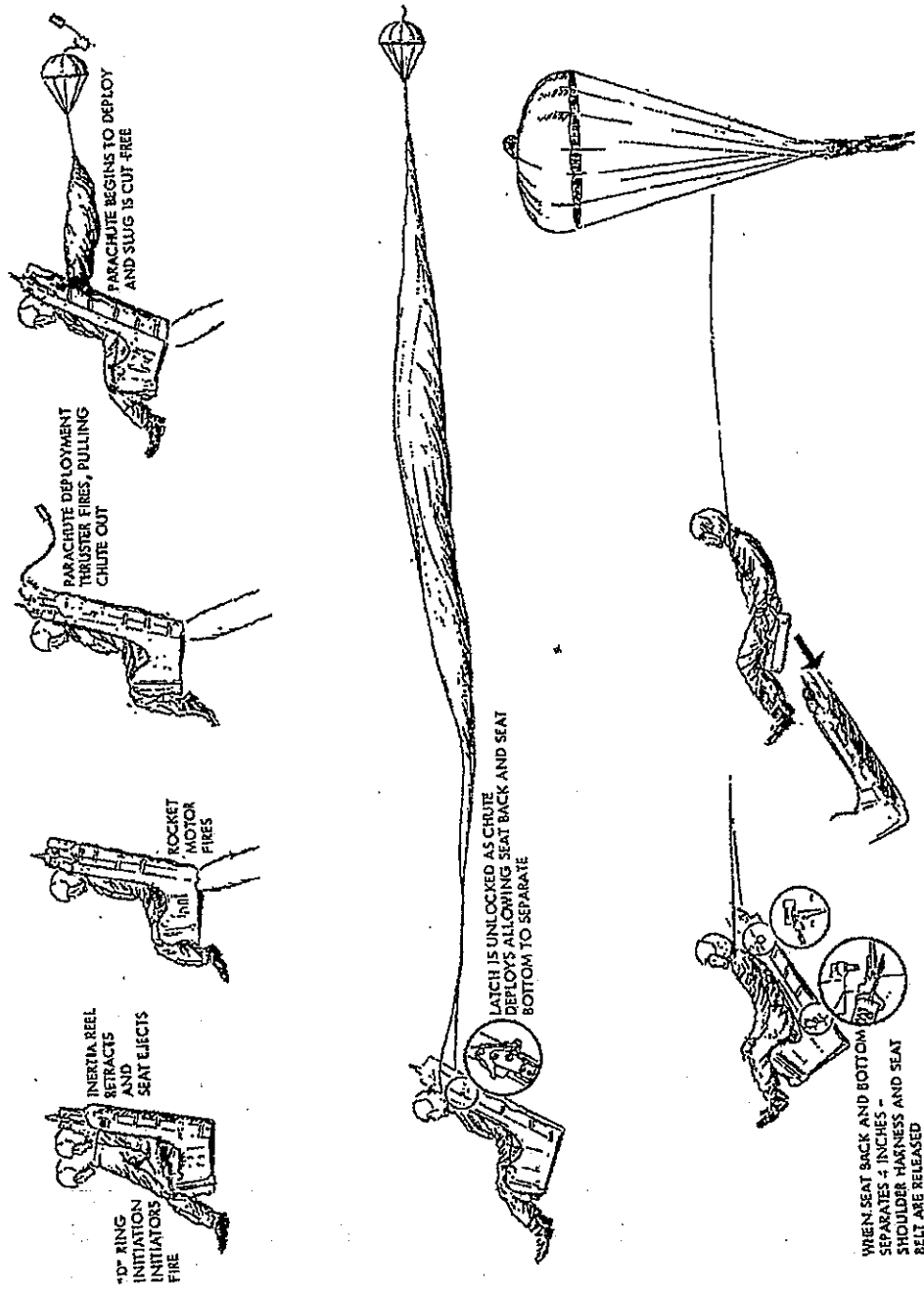
- สลักของเครื่องจับเค้ความเร็วและระยะสูง (SPEED – ALTITUDE SENSOR) ถูกปลดออกจาก PLUNGER กลไกของการควบคุม LOW MODE – หรือ HIGH MODE ทำงาน

4. ขณะที่เก้าอี้ถูกดีดขึ้นไปนั้นถ้าอยู่ในระยะสูงต่ำกว่า 10,000 ฟุต และความเร็วน้อยกว่า 200 KIAS (KNOT – INDICATED AIRSPEED) PLUNGER ของเครื่องจับเค้จะกระทบกับคานตี (LOW MODE STRIGER ARM) ทำให้ตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลา LOW MODE ทำงาน (ภายใน 0.125 วินาที) ซึ่งต่อจากนั้นลูกตุ้ม (SLUG) จะถูกดีดออกจากตัวขับเคลื่อน (THRUSTER) ทำให้ร่มนำ (PILOT CHUTE) กางเพื่อทำให้ร่มประจำตัวกางต่อไป

5. ขณะที่เก้าอี้ถูกดีดขึ้นไปนั้นถ้าอยู่ในระยะสูงเกินกว่า 10,000 ฟุต และความเร็วมากกว่า 200 KIAS PLUNGER ของเครื่องจับเค้จะไม่เผล่ออกมาจึงไม่กระทบกับคานตี ทำให้ตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลา HIGH MODE ทำงาน ซึ่งจะต้องรอให้เก้าอี้ดีดขึ้นไปเป็นเวลา 2 วินาทีเสียก่อน ตัวขับเคลื่อนจึงจะทำงานดันลูกตุ้มออกเพื่อให้ร่มกางต่อไป

หมายเหตุ ตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลาของ HIGH MODE จะจุดระเบิดทำงานเสมอ ถึงแม้ว่าเก้าอี้จะถูกดีดออกในตำแหน่ง LOW MODE นั้น คือ ตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลาของ LOW MODE จะทำงานหลังจากนั้น ตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลาของ HIGH MODE ก็จะถูกจุดตามเพื่อช่วยเสริม แต่ถ้าเก้าอี้ทำงานในตำแหน่ง HIGH MODE (เกินกว่า 10,000 ฟุต ความเร็วเกินกว่า 200 KIAS) จะมีเฉพาะตัวจุดส่งก๊าซช่วงเวลาของ HIGH MODE เท่านั้นที่ทำงาน

6. เมื่อร่มประจำตัวนักบินเริ่มกางเป็นบางส่วนจะทำให้สายของลูกตุ้ม (SLUG) ถูกตัดขาดต่อจากนั้นร่มประจำตัวจะดึงยกให้สลัก (DATCH) ของเก้าอี้ปลดออกทำให้เก้าอี้แยกออกเป็นสองส่วน คือ พนักและรองนั่ง ซึ่งจะไปปลดเข็มขัดรัดและสายรัดไหล่ เพื่อให้เก้าอี้แยกหลุดจากคนนั่ง ต่อจากนั้นร่มประจำตัวก็จะกางนำคนลงสู่พื้นดินต่อไป (ดูรูปที่ 3 - 6 ประกอบ)



รูปที่ 3-6 ขั้นตอนการทำงานของระบบเก้าอี้ ของ บจ.5

Ejection Seat Maintenance

T. O. 1F-5A-2-2

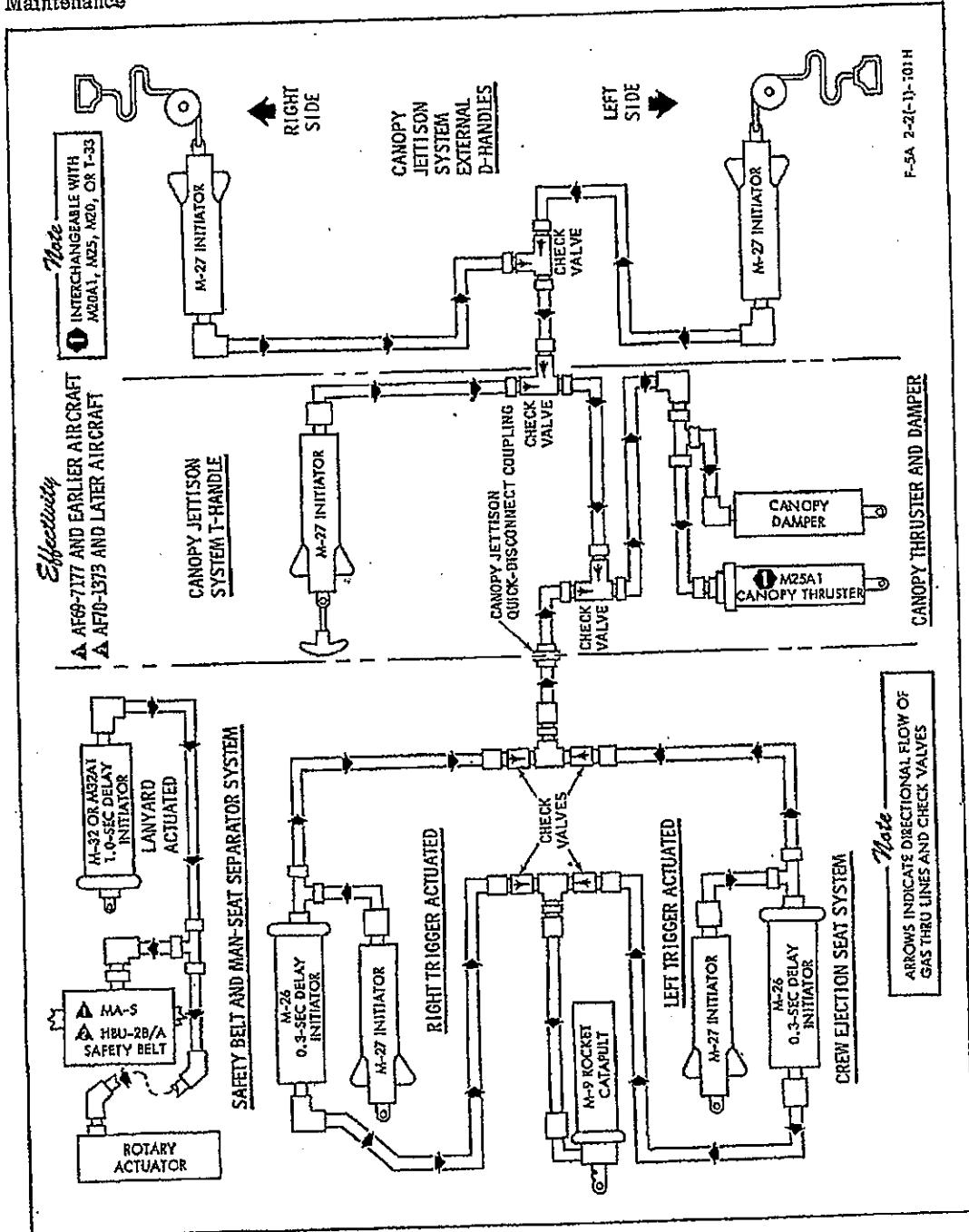


Figure 3-7 Pilot's Escape System Schematic

การทำงานของเก้าอี้ดีดของ บข. 18 (F – 5A)

การทำงานของเก้าอี้ดีดแบบนี้จะใช้คันมือจับซึ่งติดตั้งอยู่กับพนักเก้าอี้ทั้งสองข้างเป็นตัวบังคับ เพื่อให้ระบบทำงานในกรณีที่ต้องการจะดีดออก ระบบจะทำงานดังต่อไปนี้

- เมื่อยกคันมือจับขึ้นจะทำให้พนักเก้าอี้ทั้งสองถูกยกขึ้น และถูกล็อคไว้ในตำแหน่งบน (ตามรูปที่ 3-7) การยกคันมือจับข้างใดข้างหนึ่งหรือทั้งสองข้างจะสามารถยกพนักเก้าอี้ขึ้นได้ เมื่อพนักเก้าอี้ถูกยกขึ้นก็จะทำให้ไกยิงเผล่ออกมา เพื่อให้ใช้บีบบังคับต่อไปและจะทำให้หลอดความเคื่อยทำงานมันววน สายรัดไหล่ที่นั่งบินแนบกับเก้าอี้

- เมื่อบีบหรือเหนียวไกยิง (TRIGGER) ข้างใดข้างหนึ่งจะทำให้ตัวจุดส่งก๊าซ (M – 27) ทั้งสองข้างทำงาน เพื่อส่งก๊าซ (ให้ดูรูป 3 – 8 ประกอบ) ไปยังตัวขับเคลื่อนประทุน (M25A1) และตัวรับแรงกระแทก (CANOPY DAMPER) เพื่อปลดประทุนและดีดประทุนออกจากอากาศยาน

- หลังจาก 0.3 วินาที ตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (M – 26) ทั้งสองข้างจะระเบิดส่งก๊าซไปยังตัวดีดเก้าอี้แบบจรวด (M – 9) เพื่อให้ตัวดีดเก้าอี้ (CATAPULT) ระเบิดทำงานขับส่งเก้าอี้ออกจากอากาศยาน

- การเคลื่อนตัวของเก้าอี้ขึ้นด้านบนจะทำให้แผ่นป้องกันมองถูกปลดลงเพื่อป้องกันมิให้มองได้รับอันตราย (ดูรูปภาคผนวก) ท่อทางระบบออกซิเจนและสายไฟต่าง ๆ ถูกปลดออกจากเก้าอี้ รวมทั้ง ANTI – G SUIT ถูกปลดออก และตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (M – 32 หรือ M32A1) ถูกดึงให้จุดระเบิด

หมายเหตุ สายโยงระบบต่าง ๆ เพื่อให้ดีดปลดระบบออกจากเก้าอี้ขณะที่เก้าอี้ถูกดีดออกจะถูกยึดไว้ตามรูปที่ 3 – 9

- เมื่อเก้าอี้ถูกดีดขึ้นไป 1 วินาทีตัวจุดส่งก๊าซหน่วงเวลา (M – 32) จะระเบิดส่งก๊าซไปยังตัวปลดเข็มขัดและสายรัดไหล่ (MA – 5 และ HBU – 2B/A) และส่งก๊าซไปยังตัวสลัดคนออกจากเก้าอี้ (ROTARY ACTUATOR) เพื่อดีดที่นั่งบินให้โคตรวมลงสู่พื้นดินต่อไป

- ในกรณีที่ไม่ต้องการให้เก้าอี้ถูกดีดออกแต่ต้องการดีดประทุนออกอย่างเดียวสามารถทำได้โดยดึงคันดึง (CANOPY JETTISON SYSTEM T – HANDLE) ของตัวจุดส่งก๊าซ M – 27 ซึ่งติดตั้งอยู่ทางด้านขวาของ CONSOLE เพื่อให้จุดส่งก๊าซดีดประทุนออกในกรณีฉุกเฉิน

- ในกรณีฉุกเฉินเมื่อเครื่องบินตกและต้องการช่วยนักบินออกมา สามารถทำได้โดยดึงห่วงดึงซึ่งติดตั้งอยู่ข้างลำตัวทั้งสองข้าง (ตามรูปของภาคผนวกซึ่งตามแผนผังของรูปที่ 3 – 8 จะยืนยันได้ว่า CANOPY JETTISON SYSTEM EXTERNAL D – HANDLES

สรุป

การเข้าใจการทำงานของระบบเก้าอี้ดีดจะเป็นสิ่งช่วยให้ทราบข้อขัดข้องของระบบการทำงานของระบบเก้าอี้ของ บ. แต่ละแบบถ้าจะมีข้อแตกต่างกันไปบ้าง แต่เราสามารถแยกแยะได้โดย

เอกสารเทคนิค - 2 ของ บ. แต่ละแบบ ความแตกต่างเล็ก ๆ น้อย ๆ เราจะเห็นได้จากการทำงานของ แก้วดีดแบบตีตื้นบน และของ บข. 18 ว่า การบังคับของแก้วดีดตีตื้นบนแยกออกเป็นสองจังหวะโดยแต่ละ จังหวะจะมีคันบังคับแยกออกจากกัน แต่ของ บข. 18 ทั้งสองจังหวะควบคุมโดยไกยิง (TRIGGER) ส่วนของ บจ. 5 นั้นนักบินสามารถควบคุมให้แก้วดีดผู้สังเกตการณ์ตีตื้นโดยที่ผู้สังเกตการณ์ไม่ต้องทำอะไรทั้งสิ้น ลำดับ การทำงานก็จะถูกบังคับโดยตัวจุดส่งก๊าซหนึ่งวงเวลา การหาความรู้เพิ่มเติมอาจทำได้โดยอ่าน

1. CDC 42252 AIRCREW EGRESS SYSTEM
2. STUDY GUIDE 30 BR 4021 - SG - 313 - AIRCREW EGRESS SYSTEM
3. T.O. - 2 ของ บ. แบบต่าง ๆ
4. รายละเอียดของอุปกรณ์อาจหาได้จากเอกสารเทคนิคซึ่งระบุไว้ในเอกสารเทคนิค - 01 ของ บ. แต่ละแบบ

ภาคผนวกระบบสละอากาศยานเกี่ยวกับความปลอดภัย

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ นทน. ช่างอากาศได้ตระหนักถึงความปลอดภัยและความรับผิดชอบต่อผู้ได้บังคับบัญชาที่ได้รับคำสั่งให้ทำการซ่อมในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับอากาศยาน

บทนำ

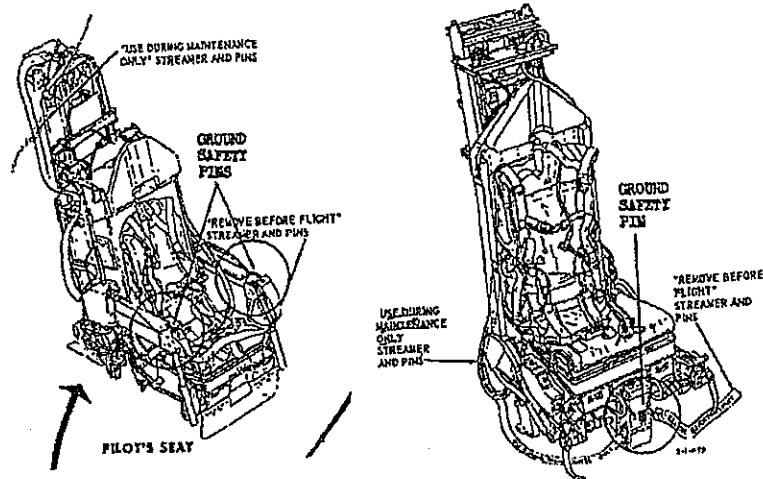
เนื่องจากอุปกรณ์เกือบทั้งหมดที่ใช้ในระบบอากาศยานจะมีดินจับบรรจุอยู่ภายใน อุปกรณ์เหล่านี้เราเรียกว่า PADS = PROPELLANT – ACTUATED – DEVICES อุปกรณ์เหล่านี้ได้ถูกพัฒนาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพภายในอุณหภูมิจาก - 37 องศาฟาเรนไฮต์ จนถึง 200 องศาฟาเรนไฮต์ และตัวเรือนจะต้องมีความแข็งแรงพอที่จะทนความดันที่เกิดจากการระเบิดได้สูงสุดในกรณีที่มีช่องก๊าซออกถูกอุดตัน อุปกรณ์อำนวยความสะดวก (PADS) ประเภทที่ใช้ก๊าซจุดระเบิด (GAS FIRED) จะมีสลักเช็คน (SHEAR PIN) ยึดเข็มแทงชนวน (FIRING PIN) อยู่ภายในตัวเรือน ต่อเมื่อความดันของก๊าซสูงพอที่จะดันเช็คนให้สลักขาด เพื่อดันให้เข็มแทงชนวนจุดระเบิดต่อไป ส่วนประเภทที่จะต้องใช้สายดึง SEAR PIN (MECHANICALLY FIRED) นั้นเราสามารถใส่สลักนิรภัยเสียบสลักไว้ได้จากภายนอก อย่างไรก็ตาม ถึงแม้ว่าเราจะมีสลักนิรภัยเป็นตัวให้ความปลอดภัย เราก็ไม่ควรประมาทโดยเฉพาะอย่างยิ่งในขณะที่น่าอุปกรณ์ออกมาจะต้องถือด้วยความระมัดระวังยิ่ง อุปกรณ์เหล่านี้อาจจะระเบิดทำให้ผู้ถือได้รับความบาดเจ็บ หรือตายได้ถ้าขาดความระมัดระวัง

สลักนิรภัย (SAFETY PINS)

ในระบบสละอากาศยานจะมีสลักนิรภัยใช้อยู่ 3 ประเภท คือ สลักนิรภัยภาคพื้น (GROUND - SAFETY PIN) สลักนิรภัยในการซ่อมบำรุง (MAINTENANCE SAFETY PIN) และสลักขนส่ง (SHIPPING - PIN)

1. สลักนิรภัยภาคพื้น (GROUND SAFETY PIN)

จะต้องติดตั้งสลักชนิดนี้ทุกครั้งที่อากาศยานจอดอยู่บนภาคพื้น การติดตั้งและถอดออกเป็นหน้าที่ของนักบินหรือเจ้าหน้าที่ประจำอากาศยาน สลักจะถูกถอดออกก่อนที่จะทำการวิ่งขึ้น และจะติดตั้งเมื่อดับเครื่องยนต์หลังจากทำการบิน ตามปกติจะติดตั้งอยู่กับคันมือจับ (HANDLE) หรือห่วงดึง (ดูรูปผนวกที่ 2) ตัวสลักจะมีแถบผ้าสีแดง ผูกติดอยู่และจะมีอักษร REMOVE BEFORE FLIGHT สีขาวเขียนไว้กลางแถบ



รูปผนวกที่ 2 สลักนิรภัยภาคพื้น

2. สลักนิรภัยในการซ่อมบำรุง (MAINTENANCE SAFETY PINS)

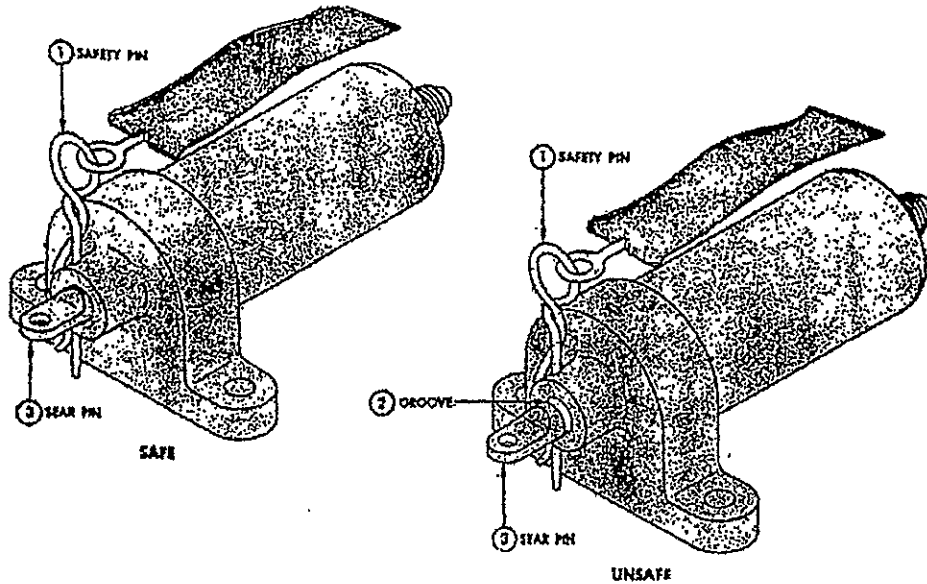
สลักชนิดนี้จะใช้เป็นตัวสลัก SEAR PIN ของตัวจุดส่งก๊าซ (รูปผนวกที่ 3) หน้าที่ในการติดตั้งและถอดออกเป็นหน้าที่ของช่างซ่อมบำรุงจะถูกติดตั้งในกรณีต่อไปนี้

- ทุกครั้งที่ทำการซ่อมบำรุงในห้องนักบิน (COCKPIT)
- ทุกครั้งที่อากาศยานถูกนำเข้าไปในโรงเก็บ (HANGER)
- ผู้บังคับบัญชาอาจจะสั่งให้ติดตั้ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยมากขึ้นในระหว่างที่ต้องปฏิบัติงานต่าง ๆ อยู่บนภาคพื้น

สลักจะมีแถบผ้าสีแดงผูกติดอยู่ และจะมีอักษรสีขาวเขียนไว้ว่า "USE DURING MAINTENANCE ONLY" เมื่อทำการซ่อมเสร็จให้ถอดออกเพราะถ้าลืมค้างไว้ จะทำให้ระบบไม่ทำงาน ซึ่งอาจทำให้เจ้าหน้าที่ผู้ทำการบินเสียชีวิตได้และขณะติดตั้งสลักต้องให้แน่ใจว่าใส่สลักถูกต้องตามรูป ผนวกที่ 3

3. สลักขนส่ง (SHIPPING PINS)

จะต้องติดตั้งสลักนี้กับตัวจุดส่งก๊าซประเภทใช้แรงดึง (MECHANICALLY FIRED INITIATORS) ทุกครั้งที่มีการเคลื่อนย้ายการขนส่ง หรือเก็บไว้ในคลัง จะมีลักษณะเหมือนกับสลักนิรภัยในการซ่อมบำรุงยกเว้นแต่ที่ไม่มีแถบผ้าผูกติด



รูปผนวกที่ 3 สลักนิรภัยการซ่อมบำรุง

หมายเลขรุ่น (LOT NUMBERS)

อุปกรณ์อำนวยความสะดวก (PADS) จะมีหมายเลขรุ่น (LOT NUMBERS) เขียนบอกไว้ที่ กระเปาะดินขับ ดินขับซึ่งผลิตในคราวเดียวกันก็จะมีหมายเลขรุ่นเหมือนกัน ถ้าพบดินขับในกระเปาะใด กระเปาะหนึ่งเสื่อมก็ให้ถือว่าดินขับที่มีหมายเลขรุ่นเดียวกันนั้นเสื่อมหมด และจะหลังทำการถอดเปลี่ยนออก ให้หมด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีดินขับเสื่อมถูกนำมาใช้งานอีก ซึ่งส่วนมากเมื่อค้นพบหน่วยเหนือจะออกแจ้งความ วิทยากรให้ผู้ปฏิบัติทราบ

สำหรับข้อควรระวังนอกเหนือไปจากนี้จะมีบอกไว้ในเอกสารเทคนิคของ บ. แต่ละแบบ ท่านซึ่งเป็น นายทหารช่างอากาศที่ต้องรับผิดชอบจะต้องตระหนักถึงความสำคัญของความปลอดภัย และต้องแน่ใจว่า ผู้ได้บังคับบัญชาได้รับการฝึกและเข้าใจถึงความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบสละอากาศยานดีพอ



บรรณานุกรม

USAF T.O. - 2 F - 5A / OV - 10

CDC 42252 AIRCREW EGRESS SYSTEM

STUDY GUIDE 30 BR 4021 - SG - 313 - AIRCREW
EGRESS SYSTEM